

# Home &Marker

MANUAL DEL USUARIO

REMOTEX



### EL PAQUETE INCLUYE:

1 x Duplicador del mando a distancia

### ESPECIFICACIONES:

Color:	Negro
Material:	Metal + plástico
Tensión de funcionamiento:	DC12V (batería 27A no incluida)
Tensión de funcionamiento: Corriente de funcionamiento	10 mA
Frecuencia de funcionamiento	433MHz
Distancia de la señal:	50-100 m (en espacios abiertos)
Potencia máxima de radiofrecuencia:	-90 dBm
Espectro de frecuencias:	433MHz

### Dimensiones del producto:



### INSTRUCCIONES DE USO

#### 1. Preparación (eliminación del código de prueba)

Antes de copiar la señal en el duplicador, es necesario borrar el código de prueba que viene preajustado de fábrica en el mando. Sólo después de borrar el código de prueba, se pueden instalar en el duplicador nuevos códigos para señales a copiar de otros mandos a distancia.

**Paso 1:** Mantenga pulsados al mismo tiempo los botones A y B del duplicador.

**Paso 2:** Cuando la luz de la parte superior del duplicador parpadee tres veces, suelte uno de los botones pulsados (no importa cuál, el otro debe seguir pulsado).

**Paso 3:** Pulse tres veces con el dedo el botón que ha soltado (A si mantiene pulsado B y B si mantiene pulsado A).

**Paso 4:** Cuando la luz de la parte superior del duplicador empiece a parpadear rápidamente y luego se apague de repente, significará que se ha borrado el código de prueba.

**Paso 5:** Asegúrese de que el código de prueba se ha borrado pulsando cualquier botón del duplicador. Si la luz no se enciende al pulsar cualquier botón, el código ha sido borrado.



## 2. Copia de la señal

Para copiar una señal, coloque el duplicador REMOTEX junto al mando a distancia cuyos comandos desea copiar. Los dos mandos deben colocarse de una de estas tres maneras para que la señal se copie correctamente (como se muestra en los ejemplos siguientes).



Ejemplo 1



Ejemplo 2



Ejemplo 3

**Paso 1:** Coloque el REMOTEX junto a un mando a distancia adecuado.

**Paso 2:** Mantenga pulsado uno de los botones del duplicador REMOTEX al que desee asignar la señal de mando copiada. Al mismo tiempo, mantenga pulsado el botón del mando que desea copiar en el mando a distancia elegido.

**Paso 3:** Cuando la señal del mando se está copiando, la luz de la parte superior del duplicador parpadeará rápidamente. El mando a distancia se habrá copiado correctamente cuando la luz del duplicador deje de parpadear. Entonces podrá soltar los botones de ambos mandos.

**Paso 4:** Siguiendo el mismo procedimiento, puede asignar otros comandos a las ranuras libres restantes del duplicador.

## 3. Recuperación de códigos

Puede restablecer los códigos de señal en el duplicador, siguiendo todos los pasos desde el punto 1 de la sección Preparación anterior (en INSTRUCCIONES PARA EL USUARIO) para eliminar los códigos asignados y cambiarlos.

En caso de que borre accidentalmente los códigos de señal que quería conservar, mantenga pulsadas las teclas 3 y 4 del duplicador hasta que la luz de la parte superior parpadee tres veces. A continuación, suelte las teclas y se restablecerán los códigos borrados.

## COMPATIBILIDAD DE CHIPSET

El duplicador REMOTEX sólo copiará códigos de chip con los siguientes codificadores:

2260 (todos los fabricantes)

2262 (todos los fabricantes)

PT2264 / 2240/ 5326 (todos los fabricantes)

SC5262

HT600 / HT6P20B / HT6P20D / HT680 / HT6207 / HT6010 / HT6012 / HT6014

SMC918 (de la serie SMSC)

527 (todos los fabricantes)

1527 (todos los fabricantes)

2240 (todos los fabricantes)

HCS101 / 200 / 201 (partes de código)

HCS300 7 301 (partes del código)

## ADVERTENCIAS E INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

- Lea atentamente todo el manual y consérvelo para futuras consultas.
- No modifique el circuito interno de este aparato sin el consentimiento expreso del fabricante del producto.
- PELIGRO DE ASFIXIA: Mantenga este aparato fuera del alcance de los niños.
- PELIGRO DE ELECTROCUCIÓN: Mantenga las manos secas cuando cambie las pilas. Retire el compartimento de las pilas sólo cuando vaya a cambiarlas.
- Este aparato necesita pilas para funcionar. Inserte la batería en la polaridad correcta e inserte sólo las baterías alcalinas 27A (DC12V) recomendadas.
- No exponga este dispositivo a altas temperaturas, agua u otros líquidos. Guárdelo lejos de fuentes de agua o ambientes húmedos. No guarde el dispositivo bajo la luz solar directa ni cerca de fuentes de fuego.
- Utilice un paño seco y suave para limpiar este dispositivo. No limpie este dispositivo con productos químicos abrasivos ni lo sumerja en agua u otros líquidos.
- Este dispositivo sólo puede copiar comandos de dispositivos no complejos codificados de forma compatible. Para conocer las restricciones de uso, consulte la sección COMPATIBILIDAD DE CHIPSET de este manual de usuario.

## INSTRUCCIONES DE RECICLADO Y ELIMINACIÓN



Esta etiqueta indica que este producto no debe eliminarse con otros residuos domésticos en toda la UE. Para evitar posibles daños al medio ambiente o a la salud humana derivados de la eliminación incontrolada de residuos; recíclelo de forma responsable para fomentar la reutilización sostenible de los recursos materiales. Si desea devolver este dispositivo usado, utilice los canales de devolución o recogida disponibles o póngase en contacto con el minorista al que compró el producto. Ellos pueden recoger el producto y deshacerse de él empleando métodos de reciclaje seguros.



Una declaración del fabricante de que el producto cumple los requisitos de las Directivas de la UE aplicables.

**EU DECLARATION OF CONFORMITY**  
According to EC Directive - CE

WE, producer: Dongguan Langtai Technology Co.,LTD  
Address: Room 102, No.21, Xiumuqiao Xinju Lane 6, Wulian Village, Fenggang Town, Dongguan City,  
Guangdong Province  
Phone: 18676769909  
Email: 279417119@qq.com

This declaration of conformity is issued under the sole responsibility of the manufacturer

Product name: COPY REMOTE CONTROL  
Model no.: LTX11

Has been designed and manufactured in accordance to the following technical regulation:

**RED directive 2014/53/EU**

**ROHS directive (EU) 2015/863 amending Annex II to Directive 2011/65/EU**

The object of the declaration is in conformity with relevant Union harmonization legislation.

**EN 62479:2010 (report no. DL-20230301007-1E, Shenzhen DL Testing Technology Co., Ltd, 02.03.2023)**

**EN 50663:2017 (report no. DL-20230301007-1E, Shenzhen DL Testing Technology Co., Ltd, 02.03.2023)**

**ETSI EN 301 489-1 V2.2.3 (report no. DL-20230301007-2E, Shenzhen DL Testing Technology Co., Ltd, 02.03.2023)**

**ETSI EN 301 489-3 V2.3.0 (report no. DL-20230301007-2E, Shenzhen DL Testing Technology Co., Ltd, 02.03.2023)**

**ETSI EN 300 220-1 V3.1.1 (report no. DL-20230301007-3E, Shenzhen DL Testing Technology Co., Ltd, 02.03.2023)**

**ETSI EN 300 220-2 V3.2.1 (report no. DL-20230301007-3E, Shenzhen DL Testing Technology Co., Ltd, 02.03.2023)**

**EN IEC 62368-1:2020+A11:2020 (report no. DL-20230301007-4S, Shenzhen DL Testing Technology Co., Ltd, 02.03.2023)**

**IEC 62321-1:2013 (report no. DL-20230425017R, Shenzhen DL Testing Technology Co., Ltd, 28.04.2023)**

**IEC 62321-3-1:2013 (report no. DL-20230425017R, Shenzhen DL Testing Technology Co., Ltd, 28.04.2023)**

IEC 62321-4:2013+A1:2017 (report no. DL-20230425017R, Shenzhen DL Testing Technology Co., Ltd, 28.04.2023)

IEC 62321-5:2013 (report no. DL-20230425017R, Shenzhen DL Testing Technology Co., Ltd, 28.04.2023)

IEC 62321-6:2015 (report no. DL-20230425017R, Shenzhen DL Testing Technology Co., Ltd, 28.04.2023)

IEC 62321-7-1:2015 (report no. DL-20230425017R, Shenzhen DL Testing Technology Co., Ltd, 28.04.2023)

IEC 62321-7-2:2017 (report no. DL-20230425017R, Shenzhen DL Testing Technology Co., Ltd, 28.04.2023)

IEC 62321-8:2017 (report no. DL-20230425017R, Shenzhen DL Testing Technology Co., Ltd, 28.04.2023)

Imported by: HS PLUS D.O.O., Gmajna 10, 1236 Trzin, Slovenia, EU.

The products were produced according to the European Union directive and standards.

Producer: Dongguan Langtai Technology Co.,LTD

Stamp/signature: 

Name/surname: Huang Longhui

Title: manager Business manager

Place and Date: Dongguan 05.05.2023

## **DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD**

**Según la EC Directiva - CE**

WE, productor: Dongguan Langtai Technology Co., LTD

Dirección: Habitación 102, nº 21, Xiumuqiao Xinju Lane 6, Wulian Village, Fenggang Town, ciudad de Dongguan, provincia de Guangdong

Teléfono: 18676769909

Correo electrónico 279417119@qq.com

La declaración de conformidad se emite bajo la exclusiva responsabilidad del fabricante

Nombre del producto: COPY REMOTE CONTROL

Número de modelo: LTX11

Ha sido diseñado y fabricado de conformidad con el siguiente reglamento técnico:

**Directiva DER 2014/53/UE**

**Directiva ROHS 2011/65/UE y (UE) 2015/863**

**El objeto de esta declaración cumple la legislación de armonización de la Unión Europea pertinente.**

**EN 62479:2010 (Informe nº DL-20230301007-1E, Shenzhen DL Testing Technology Co., Ltd, 02.03.2023)**

**EN 50663:2017 (Informe nº DL-20230301007-1E, Shenzhen DL Testing Technology Co., Ltd, 02.03.2023)**

**ETSI EN 301 489-1 V2.2.3 (Informe no DL-20230301007-2E, Shenzhen DL Testing Technology Co., Ltd, 02.03.2023)**

**ETSI EN 301 489-3 V2.3.0 (Informe no DL-20230301007-2E, Shenzhen DL Testing Technology Co., Ltd, 02.03.2023)**

**ETSI EN 300 220-1 V3.1.1 (Informe no DL-20230301007-3E, Shenzhen DL Testing Technology Co., Ltd, 02.03.2023)**

**ETSI EN 300 220-2 V3.2.1 (Informe no DL-20230301007-3E, Shenzhen DL Testing Technology Co., Ltd, 02.03.2023)**

**EN IEC 62368-1:2020+A11:2020 (Informe nº DL-20230301007-4S, Shenzhen DL Testing Technology Co., Ltd, 02.03.2023)**

**IEC 62321-1:2013 (Informe nº DL-20230425017R, Shenzhen DL Testing Technology Co., Ltd, 28.04.2023)**

**IEC 62321-3-1:2013 (Informe No DL-20230425017R, Shenzhen DL Testing Technology Co., Ltd, 28.04.2023)**

**IEC 62321-4:2013+A1:2017 (Informe nº DL-20230425017R, Shenzhen DL Testing Technology Co., Ltd, 28.04.2023)**

**IEC 62321-5:2013 (Informe No. DL-20230425017R, Shenzhen DL Testing Technology Co., Ltd, 28.04.2023)**

**IEC 62321-6:2015 (Informe No. DL-20230425017R, Shenzhen DL Testing Technology Co., Ltd, 28.04.2023)**

**IEC 62321-7-1:2015 (Informe nº DL-20230425017R, Shenzhen DL Testing Technology Co., Ltd., 28.04.2023)**

Importado por HS Plus D.O.O., Gmajna 10, 1236 Trzin, Eslovenia, UE.

Los productos se fabricaron de acuerdo con las directivas y normas de la Unión Europea.

Productor: Dongguan Langtai Technology Co., LTD

Sello/Firma:

Nombre: Huang Longhui

Cargo: Director Comercial

Lugar y fecha: Dongguan 05.05.2023