

# Home &Marker

**BENUTZERHANDBUCH**

**REMOTEX**



## PAKET ENTHÄLT:

1 x Ferngesteuerter Duplikator

## SPEZIFIKATIONEN:

Farbe:	Schwarz
Material:	Metall + Kunststoff
Betriebsspannung:	DC12V (27A Batterie nicht enthalten)
Betriebsspannung: Betriebsstrom	10 mA
Betriebsfrequenz	433MHz
Signalabstand:	50-100 m (in offenen Räumen)
Max. Funkfrequenzleistung:	-90 dBm
Frequenzspektrum:	433MHz

## Abmessungen des Produkts:



## BENUTZERHINWEISE

### 1. Vorbereitung (Löschen des Testcodes)

Vor dem Kopieren des Signals auf den Duplikator muss der werkseitig auf dem Steuergerät voreingestellte Testcode gelöscht werden. Erst nach dem Löschen des Testcodes können neue Codes für Signale, die von anderen Fernbedienungen kopiert werden sollen, auf dem Duplikator installiert werden.

**Schritt 1:** Halten Sie die Tasten A und B des Kopierers gleichzeitig gedrückt.

**Schritt 2:** Wenn die Leuchte auf der Oberseite des Duplikators dreimal blinkt, lassen Sie eine der gedrückten Tasten los (es ist egal, welche, die andere muss noch gedrückt sein).

**Schritt 3:** Drücken Sie die losgelassene Taste dreimal mit dem Finger (A, wenn Sie B gedrückt halten und B, wenn Sie A gedrückt halten).

**Schritt 4:** Wenn die Lampe auf der Oberseite des Duplizierers schnell zu blinken beginnt und dann plötzlich erlischt, bedeutet dies, dass der Testcode gelöscht worden ist.

**Schritt 5:** Vergewissern Sie sich, dass der Testcode gelöscht wurde, indem Sie eine beliebige Taste am Dupliziergerät drücken. Wenn die Leuchte nicht aufleuchtet, wenn eine Taste gedrückt wird, wurde der Code gelöscht.



## 2. Kopieren des Signals

Um ein Signal zu kopieren, stellen Sie den REMOTEX-Duplikator neben die Fernbedienung, deren Befehle Sie kopieren möchten. Die beiden Steuerungen müssen auf eine von drei Arten positioniert werden, damit das Signal erfolgreich kopiert werden kann (wie in den Beispielen unten gezeigt).



Beispiel 1



Beispiel 2



Beispiel 3

**Schritt 1:** Stellen Sie das REMOTEX neben eine geeignete Fernbedienung.

**Schritt 2:** Halten Sie eine der Tasten auf dem REMOTEX-Duplikator gedrückt, der Sie das kopierte Befehlssignal zuweisen möchten. Drücken und halten Sie gleichzeitig die Taste des zu kopierenden Befehls auf der gewählten Fernbedienung.

**Schritt 3:** Wenn das Befehlssignal kopiert wird, blinkt die Lampe oben auf dem Duplikator schnell. Der Fernbedienungsbefehl ist erfolgreich kopiert, wenn die Duplizierleuchte nicht mehr blinkt. Dann können Sie die Tasten an beiden Steuerungen loslassen.

**Schritt 4:** Nach dem gleichen Verfahren können Sie den verbleibenden freien Steckplätzen am Duplikator weitere Befehle zuweisen.

## 3. Code-Wiederherstellung

Sie können die Signalcodes am Duplikator zurücksetzen, indem Sie alle Schritte ab Punkt 1 des obigen Abschnitts Vorbereitung (unter BENUTZERHINWEISE) ausführen, um die zugewiesenen Codes zu löschen und zu ändern.

Falls Sie versehentlich die Signalcodes gelöscht haben, die Sie behalten wollten, halten Sie die Tasten 3 und 4 am Duplikator gedrückt, bis die Lampe oben dreimal blinkt. Lassen Sie dann die Tasten los und die gelöschten Codes werden wiederhergestellt.

## CHIPSATZ-KOMPATIBILITÄT

Der REMOTEX-Duplikator kopiert nur Chipcodes mit den folgenden Gebern:

2260 (alle Hersteller)

2262 (alle Hersteller)

PT2264 / 2240/ 5326 (alle Hersteller)

SC5262

HT600 / HT6P20B / HT6P20D / HT680 / HT6207 / HT6010 / HT6012 / HT6014

SMC918 (der SMSC-Reihe)

527 (alle Hersteller)

1527 (alle Hersteller)

2240 (alle Hersteller)

HCS101 / 200 / 201 (Teile des Codes)

HCS300 7 301 (Teile des Codes)

## WARN- UND SICHERHEITSHINWEISE

- Lesen Sie das gesamte Handbuch sorgfältig durch und bewahren Sie es zum späteren Nachschlagen auf!
- Nehmen Sie keine Änderungen an den internen Schaltkreisen dieses Geräts ohne ausdrückliche Genehmigung des Produktherstellers vor.
- **ERSTICKUNGSGEFAHR:** Bewahren Sie dieses Gerät außerhalb der Reichweite von Kindern auf.
- **STROMSCHLAGGEFAHR:** Halten Sie Ihre Hände trocken, wenn Sie die Batterien wechseln. Entfernen Sie das Batteriefach nur, wenn Sie die Batterie wechseln.
- Dieses Gerät benötigt Batterien, um zu funktionieren. Legen Sie die Batterien richtig ein und verwenden Sie nur die empfohlenen Alkalibatterien 27A (DC12V).
- Setzen Sie das Gerät nicht zu hohen Temperaturen, Wasser oder anderen Flüssigkeiten aus. Bewahren Sie es nicht in der Nähe von Wasserquellen oder feuchten Umgebungen auf. Bewahren Sie das Gerät nicht in direktem Sonnenlicht oder in der Nähe von Feuerquellen auf.
- Verwenden Sie zum Reinigen des Geräts ein trockenes, weiches Tuch. Reinigen Sie das Gerät nicht mit scheuernden Chemikalien und tauchen Sie es nicht in Wasser oder andere Flüssigkeiten ein.
- Dieses Gerät kann nur Befehle von nicht-komplexen, kompatibel kodierten Geräten kopieren. Benutzereinschränkungen finden Sie im Abschnitt CHIPSATZ-KOMPATIBILITÄT in diesem Benutzerhandbuch.

## ANWEISUNGEN FÜR RECYCLING UND ENTSORGUNG



Dieses Etikett weist darauf hin, dass dieses Produkt in der gesamten EU nicht mit anderen Haushaltsabfällen entsorgt werden darf. Um mögliche Schäden für die Umwelt oder die menschliche Gesundheit durch unkontrollierte Abfallentsorgung zu vermeiden, recyceln Sie es verantwortungsbewusst, um die nachhaltige Wiederverwendung von Materialressourcen zu fördern. Wenn Sie dieses gebrauchte Gerät zurückgeben möchten, nutzen Sie die verfügbaren Rückgabe- oder Sammelkanäle oder wenden Sie sich an den Händler, bei dem Sie das Produkt gekauft haben. Dieser kann das Produkt abholen und es durch sichere Recyclingmethoden entsorgen.



Eine Erklärung des Herstellers, dass das Produkt mit den Anforderungen der geltenden EU-Richtlinien übereinstimmt.

**EU DECLARATION OF CONFORMITY**  
According to EC Directive - CE

WE, producer: Dongguan Langtai Technology Co.,LTD  
Address: Room 102, No.21, Xiumuqiao Xinju Lane 6, Wulian Village, Fenggang Town, Dongguan City,  
Guangdong Province  
Phone: 18676769909  
Email: 279417119@qq.com

This declaration of conformity is issued under the sole responsibility of the manufacturer

Product name: COPY REMOTE CONTROL  
Model no.: LTX11

Has been designed and manufactured in accordance to the following technical regulation:

**RED directive 2014/53/EU**

**ROHS directive (EU) 2015/863 amending Annex II to Directive 2011/65/EU**

The object of the declaration is in conformity with relevant Union harmonization legislation.

**EN 62479:2010 (report no. DL-20230301007-1E, Shenzhen DL Testing Technology Co., Ltd, 02.03.2023)**

**EN 50663:2017 (report no. DL-20230301007-1E, Shenzhen DL Testing Technology Co., Ltd, 02.03.2023)**

**ETSI EN 301 489-1 V2.2.3 (report no. DL-20230301007-2E, Shenzhen DL Testing Technology Co., Ltd, 02.03.2023)**

**ETSI EN 301 489-3 V2.3.0 (report no. DL-20230301007-2E, Shenzhen DL Testing Technology Co., Ltd, 02.03.2023)**

**ETSI EN 300 220-1 V3.1.1 (report no. DL-20230301007-3E, Shenzhen DL Testing Technology Co., Ltd, 02.03.2023)**

**ETSI EN 300 220-2 V3.2.1 (report no. DL-20230301007-3E, Shenzhen DL Testing Technology Co., Ltd, 02.03.2023)**

**EN IEC 62368-1:2020+A11:2020 (report no. DL-20230301007-4S, Shenzhen DL Testing Technology Co., Ltd, 02.03.2023)**

**IEC 62321-1:2013 (report no. DL-20230425017R, Shenzhen DL Testing Technology Co., Ltd, 28.04.2023)**

**IEC 62321-3-1:2013 (report no. DL-20230425017R, Shenzhen DL Testing Technology Co., Ltd, 28.04.2023)**

IEC 62321-4:2013+A1:2017 (report no. DL-20230425017R, Shenzhen DL Testing Technology Co., Ltd, 28.04.2023)

IEC 62321-5:2013 (report no. DL-20230425017R, Shenzhen DL Testing Technology Co., Ltd, 28.04.2023)

IEC 62321-6:2015 (report no. DL-20230425017R, Shenzhen DL Testing Technology Co., Ltd, 28.04.2023)

IEC 62321-7-1:2015 (report no. DL-20230425017R, Shenzhen DL Testing Technology Co., Ltd, 28.04.2023)

IEC 62321-7-2:2017 (report no. DL-20230425017R, Shenzhen DL Testing Technology Co., Ltd, 28.04.2023)

IEC 62321-8:2017 (report no. DL-20230425017R, Shenzhen DL Testing Technology Co., Ltd, 28.04.2023)

Imported by: HS PLUS D.O.O., Gmajna 10, 1236 Trzin, Slovenia, EU.

The products were produced according to the European Union directive and standards.

Producer: Dongguan Langtai Technology Co.,LTD

Stamp/signature: 

Name/surname: Huang Longhui

Title: manager Business manager

Place and Date: Dongguan 05.05.2023

## **KONFORMITÄTSERKLÄRUNG**

**Gemäß der EG-Richtlinie - CE**

WE, Hersteller: Dongguan Langtai Technology Co, LTD

Adresse: Raum 102, Nr. 21, Xiumuqiao Xinqu Lane 6, Wulian Village, Fenggang Town, Dongguan City, Guangdong Province

Telefon: 18676769909

E-Mail: 279417119@qq.com

Die Konformitätserklärung wird unter der alleinigen Verantwortung des Herstellers ausgestellt

Produktname: COPY REMOTE CONTROL

Modell-Nummer: LTX11

Wurde in Übereinstimmung mit der folgenden technischen Vorschrift entworfen und hergestellt:

**RED-Richtlinie 2014/53/EU**

**ROHS-Richtlinie 2011/65/EU und (EU) 2015/863**

Der Gegenstand dieser Erklärung steht im Einklang mit den einschlägigen Harmonisierungsrechtsvorschriften der Europäischen Union.

**EN 62479:2010 (Bericht Nr. DL-20230301007-1E, Shenzhen DL Testing Technology Co., Ltd, 02.03.2023)**

**EN 50663:2017 (Bericht Nr. DL-20230301007-1E, Shenzhen DL Testing Technology Co., Ltd, 02.03.2023)**

**ETSI EN 301 489-1 V2.2.3 (Bericht Nr. DL-20230301007-2E, Shenzhen DL Testing Technology Co., Ltd, 02.03.2023)**

**ETSI EN 301 489-3 V2.3.0 (Bericht Nr. DL-20230301007-2E, Shenzhen DL Testing Technology Co., Ltd, 02.03.2023)**

**ETSI EN 300 220-1 V3.1.1 (Bericht Nr. DL-20230301007-3E, Shenzhen DL Testing Technology Co., Ltd, 02.03.2023)**

**ETSI EN 300 220-2 V3.2.1 (Bericht Nr. DL-20230301007-3E, Shenzhen DL Testing Technology Co., Ltd, 02.03.2023)**



**EN IEC 62368-1:2020+A11:2020 (Bericht Nr. DL-20230301007-4S, Shenzhen DL Testing Technology Co., Ltd, 02.03.2023)**

**IEC 62321-1:2013 (Bericht Nr. DL-20230425017R, Shenzhen DL Testing Technology Co., Ltd, 28.04.2023)**

**IEC 62321-3-1:2013 (Bericht Nr. DL-20230425017R, Shenzhen DL Testing Technology Co., Ltd, 28.04.2023)**

**IEC 62321-4:2013+A1:2017 (Bericht Nr. DL-20230425017R, Shenzhen DL Testing Technology Co., Ltd, 28.04.2023)**

**IEC 62321-5:2013 (Bericht Nr. DL-20230425017R, Shenzhen DL Testing Technology Co., Ltd, 28.04.2023)**

**IEC 62321-6:2015 (Bericht Nr. DL-20230425017R, Shenzhen DL Testing Technology Co., Ltd, 28.04.2023)**

**IEC 62321-7-1:2015 (Bericht Nr. DL-20230425017R, Shenzhen DL Testing Technology Co., Ltd, 28.04.2023)**

**IEC 62321-7-2:2017 (Bericht Nr. DL-20230425017R, Shenzhen DL Testing Technology Co., Ltd, 28.04.2023)**

**IEC 62321-8:2017 (Bericht Nr. DL-20230425017R, Shenzhen D**

Importiert von HS Plus D.O.O., Gmajna 10, 1236 Trzin, Slowenien, EU.

Die Produkte wurden gemäß den Richtlinien und Normen der Europäischen Union hergestellt.

Produzent: Dongguan Langtai Technology Co. LTD

Stempel/Unterschrift:

Name: Huang Longhui

Titel: Geschäftsleiter

Ort und Datum: Dongguan 05.05.2023