

# VIXSON

MANUAL DO UTILIZADOR

PYROPEN

MODELO N.º: 936H



## ESPECIFICAÇÕES DO PRODUTO

Potência nominal: 60W

Tensão nominal: 230V

Frequência nominal: ~50/60Hz

Tempo de aquecimento: 55s

Intervalo de temperatura: 200-450°C

Conteúdo da embalagem



1x ferro de soldar PYROPEN  
1x Bomba de dessoldadura  
6x Pontas de soldadura (uma pode já estar ligada à PYROPEN)  
1x conversor de pontas  
1x canivete  
5x Lâminas de reserva do canivete  
1x suporte para ferro de soldar

7. 2x Esponja de limpeza  
8. 1x Kit de soldadura e de queima de madeira (28 peças):  
15 pontas para queimar madeira  
10 pontas de soldadura  
1 ferramenta de faca quente  
2 Stencils de personagens

## Dimensões do ferro de soldar



## Peças para ferro de soldar

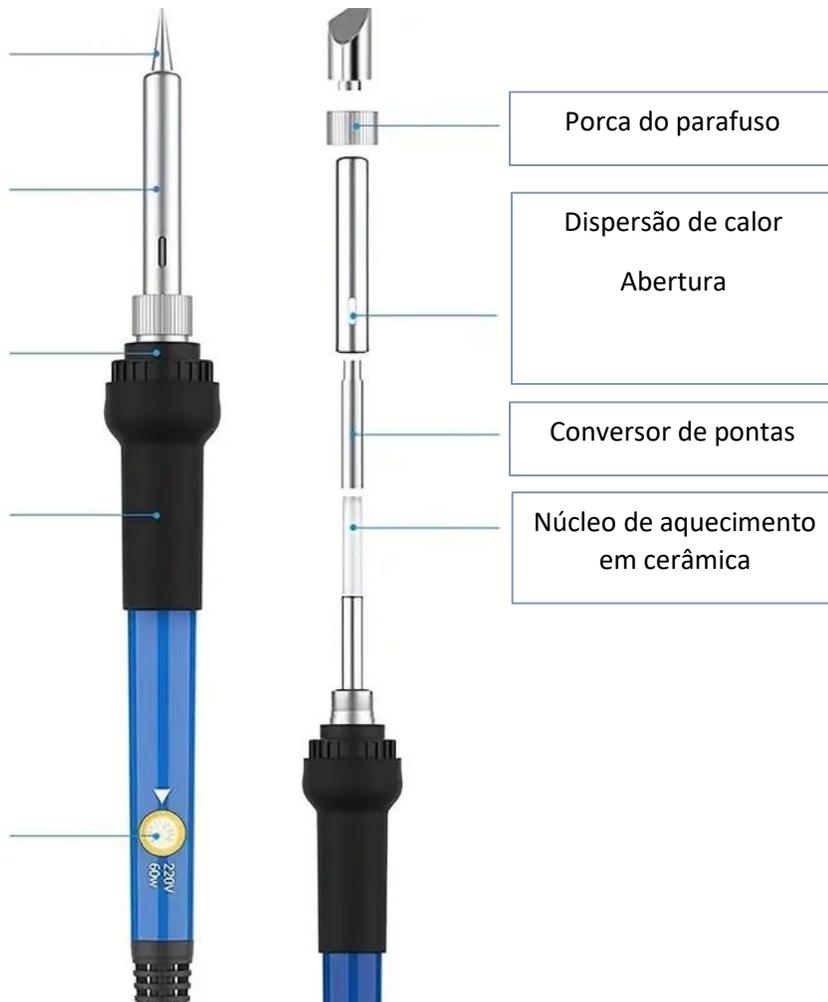
Ponta de solda

Tubo de aço inoxidável

Cabeça resistente ao calor

Manga antiderrapante

Botão de controlo da temperatura



## AVISOS E INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA:

### Ler atentamente antes de utilizar.

- Este aparelho não deve ser utilizado por crianças ou indivíduos com capacidades físicas, sensoriais ou mentais reduzidas, ou indivíduos que não tenham a experiência ou os conhecimentos necessários para operar o aparelho, exceto se tiverem recebido instruções adequadas ou se estiverem sob a supervisão de uma pessoa responsável pela sua segurança.
- Utilize equipamento de proteção ao manusear o ferro de soldar. Recomendamos a utilização de luvas resistentes ao calor e óculos de proteção sempre que possível. Recomendamos vivamente a utilização de uma máscara de proteção com filtro ou de qualquer outro dispositivo de respiração ao soldar em espaços interiores (especialmente em áreas não ventiladas).
- Quando ligado à fonte de alimentação, tocar no ferro de soldar apenas pela pega. Quando desligar o aparelho, espere que a ponta arrefeça antes de lhe tocar.
- **PERIGO DE INCÊNDIO!** Não deixar o ferro de soldar sem vigilância. Quando não estiver a ser utilizado, desligue o PYROPEN da fonte de alimentação. Enquanto estiver ligado, o ferro de soldar não deve ser deixado no suporte durante um período de tempo prolongado. Não coloque o aparelho sobre quaisquer outras superfícies enquanto estiver ligado e aquecido. Não utilize o aparelho perto de materiais inflamáveis. Segurar o aparelho com firmeza durante a utilização.
- **FUMOS TÓXICOS!** Utilizar o ferro de soldar numa área bem ventilada. Os fumos do metal soldado constituem um risco para a segurança e podem causar irritação das vias respiratórias, dores de cabeça e náuseas. Se inalados durante um período prolongado, o utilizador pode desenvolver problemas de saúde graves, como a "febre dos fumos metálicos" ou envenenamento por chumbo. Utilize solda sem chumbo sempre que possível.
- Utilize este dispositivo apenas para o fim a que se destina.
- Não tente alterar o produto de forma alguma.
- Evite deixar cair o produto no chão ou danificá-lo de qualquer outra forma.
- A manutenção regular é importante. Certifique-se de que limpa todos os resíduos de metal e fluxo das pontas da PYROPEN após cada utilização para evitar corrosão ou danos.
- Não submergir o ferro de soldar em água ou outros líquidos e não limpar o dispositivo com produtos químicos abrasivos. Limpe as pontas com uma esponja húmida ou utilize

álcool isopropílico, tinteiro para pontas ou pasta. Mergulhe a ponta numa esponja molhada periodicamente durante a utilização.

- Certifique-se de que o suporte de soldadura está colocado de forma firme e segura na superfície plana escolhida para evitar acidentes.
- Certifique-se de que liga o dispositivo a uma fonte de alimentação compatível.
- Desligue o aparelho e espere que arrefeça antes de o limpar. Certifique-se de que o aparelho assenta no suporte do ferro de soldar durante o arrefecimento.
- Ao desligar o aparelho da tomada elétrica, segure a ficha, não puxe pelo cabo. Certifique-se de que o cabo não sofre danos durante a utilização ou armazenamento. Verifique sempre se existem sinais de desgaste antes de o ligar à fonte de alimentação.
- Guarde sempre este aparelho fora do alcance das crianças.
- Guarde o ferro de soldar em locais secos, longe de fontes de água e humidade.
- Não aceitamos qualquer responsabilidade por danos resultantes do incumprimento destas instruções, da utilização incorrecta do produto ou do seu manuseamento incorrecto.

## MONTAGEM DO PYROPEN

A montagem das pontas PYROPEN depende da utilização prevista: queima de madeira (pirografia), soldadura ou corte com faca quente.

### 1. Montagem da ponta de soldadura

Para efeitos de soldadura, pode utilizar as 6 pontas de soldadura embaladas separadamente.

**Passo 1:** Desaperte a porca metálica na parte inferior para soltar a ligação roscada.

**Passo 2:** Retire primeiro a porca, depois o tubo de proteção e, por fim, a ponta de soldadura. Retire sempre os componentes nesta sequência (ver figura à direita).

**Passo 3:** Escolha uma nova ponta de soldadura e coloque-a sobre o núcleo de aquecimento de cerâmica. Deslize o tubo de proteção sobre a ponta de soldadura e, em seguida, coloque a porca.

**Passo 4:** Aparafusar a porca firmemente à rosca na parte inferior.

**Nota importante:** Tem de utilizar o conversor de pontas para fixar as 10 pontas de soldar do kit de soldadura e combustão a lenha. Para obter instruções de montagem, consulte o capítulo de montagem da ponta de soldadura para madeira abaixo.



## 2. Montagem do bico de lenha

Para a pirografia, utilize as pontas fornecidas no kit de soldadura e queima de madeira.

Necessitará do conversor de pontas para fixar as pontas do kit ao ferro de soldar. Siga estes passos para instalar corretamente:

**Passo 1:** Remova todos os componentes até que o núcleo de aquecimento fique **exposto (repita os passos do capítulo anterior)**.

**Passo 2:** Coloque o conversor de pontas sobre o núcleo de aquecimento.

**Passo 3:** Coloque o tubo de proteção sobre o conversor de pontas. A ponta magra do conversor de pontas deve sobressair através da abertura na parte superior do tubo de proteção.

**Passo 4:** Aperte bem a porca metálica à rosca na parte inferior para fixar o conjunto.

**Passo 5:** Escolha a ponta do kit de pontas e enrosque-a na rosca do conversor de pontas.

**Nota:** O conversor de pontas é embalado num saco de plástico com as 6 pontas de soldadura, separado do kit de soldadura e queima de madeira.



### 3. Montagem da faca quente

O acessório de faca quente vem incluído no kit de soldadura e queima de madeira. O acessório é composto por três partes: a faca quente, o suporte da faca quente e o tubo de segurança. Para fixar a extensão da faca quente, siga corretamente estes passos de instalação:

**Etapa 1:** Remova todos os componentes anteriormente ligados ao ferro de soldar até que o núcleo de aquecimento fique exposto.

**Passo 2:** Siga as instruções de montagem do capítulo anterior (Montagem do bico de lenha), exceto o passo 5.

**Passo 3:** Segure o tubo de segurança com a abertura maior virada para cima. Deslize o tubo de segurança sobre a rosca do suporte da faca quente até que a sua rosca sobressaia através da abertura mais pequena na parte inferior. De seguida, enrosque ligeiramente a rosca da faca quente no conversor de pontas.

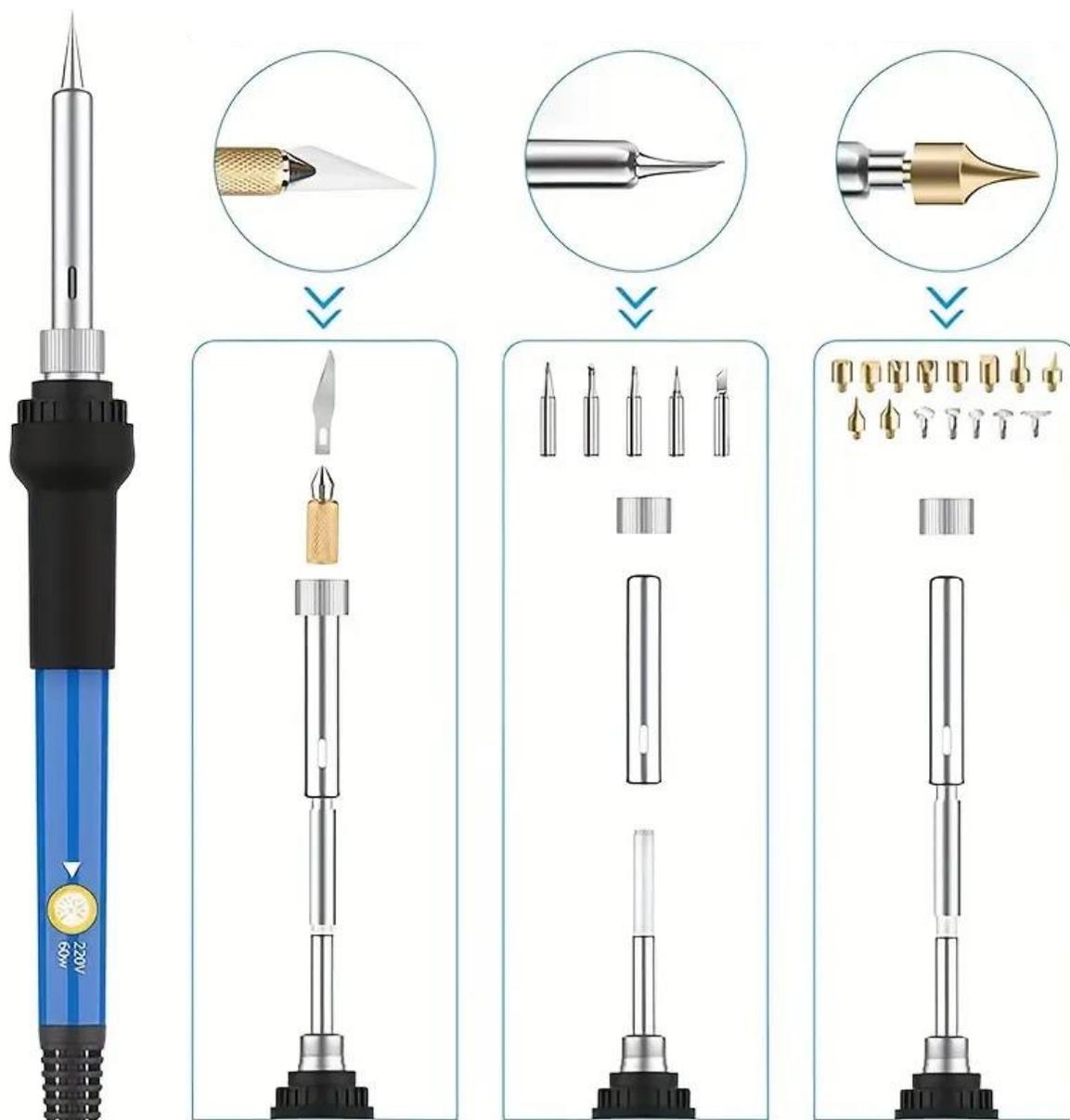
**Passo 4:** Instalar a faca quente na ranhura do suporte da faca quente. Deslize a faca até ao fundo até que o orifício da lâmina fique completamente coberto. Tenha cuidado ao colocar a faca, pois a lâmina é muito afiada! A faca não encaixará na ranhura do suporte de facas quentes se a sua rosca estiver demasiado apertada no conversor de pontas. Se necessário, desaperte ligeiramente o punho para permitir que a lâmina encaixe na ranhura.

**Passo 5:** Fixe o conjunto rodando o tubo de segurança. Ao rodar o tubo, o suporte da faca quente aperta a lâmina e fixa a sua rosca ao conversor de pontas.

**Nota:** O tubo de segurança já está ligado ao suporte da faca quente na embalagem.



## Peças e montagem por tipo de ponta



## INSTRUÇÕES PARA O UTILIZADOR

### Arranque

Antes de começar, prepare e limpe o seu espaço de trabalho. Certifique-se de que dispõe de uma boa iluminação e de um fluxo de ar fresco. Certifique-se de que está a usar todo o equipamento de segurança disponível. Instale a ponta desejada e, em seguida, comece por ligar a PYROPEN à tomada elétrica adequada e coloque-a no suporte do ferro de soldar. Defina a temperatura rodando o botão amarelo de controlo da temperatura no punho. Para efeitos de soldadura, recomenda-se temperaturas mais elevadas (350-450°C). Para queimar madeira, pode ser utilizado todo o espetro de temperaturas

(200-450°C), dependendo da dureza da madeira e do carvão desejado. Experimente com pontas diferentes a temperaturas diferentes para ver o que se adequa às suas necessidades.



### Soldadura

1. Comece por limpar a ponta do ferro de soldar. Limpe a ponta com uma esponja húmida para remover qualquer oxidação ou resíduo. Coloque o pedaço de esponja fornecido no compartimento designado no suporte do ferro de soldar e aplique um pouco de água. A ponta deve estar brilhante e limpa antes de ser utilizada.
2. Pode preparar os componentes de solda aplicando um pouco de pasta de solda. A pasta de solda é particularmente útil para componentes electrónicos miniaturizados e de passo fino, pois permite a colocação e soldagem precisas de peças finas (a pasta de solda NÃO está incluída na embalagem).
3. Derreta uma pequena quantidade de solda na ponta do ferro. Este processo é designado por "estanhagem" e melhora a transferência de calor.
4. Aplicar o calor: Toque com a ponta do ferro de soldar na junta onde pretende fazer a ligação. Aqueça ambos os componentes, não a solda.
5. Aplicar a solda: Toque com o fio de solda na junta, não no ferro de soldar. O calor derreterá a solda, que fluirá e criará a ligação. Certifique-se de que utiliza solda suficiente para formar uma junta adequada, mas não tanta que forme uma bolha.
6. Quando a junta estiver soldada, retire o fio de solda e continue a aplicar calor durante um momento para permitir que a solda arrefeça e solidifique.
7. Examine a junta de solda. Deve estar brilhante e lisa, indicando uma boa ligação.
8. Limpe a ponta com a esponja húmida para remover o excesso de solda e óxidos. Limpe após cada aplicação.
9. Quando terminar, coloque a PYROPEN no suporte, desligue o cabo da tomada elétrica e aguarde que o dispositivo arrefeça. Pode limpar a ponta com álcool isopropílico ou use uma esponja húmida. Após a limpeza, guarde o dispositivo em segurança.

**PASSO 1: aplicar água na esponja**



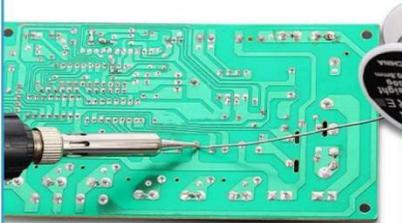
**PASSO 2: ajustar a temperatura**



**PASSO 3: aplicar a pasta de soldar**



**PASSO 4: soldar**



**PASSO 5: limpar a ponta**



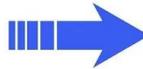
**PASSO 6: desligar a alimentação**



**Escolher a ponta de soldadura correta:**

**PONTA ÚNICA**

Para pequenas juntas de soldadura



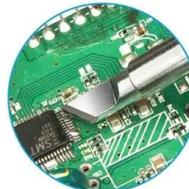
**CINZEL/PONTA PONTIAGUDA**

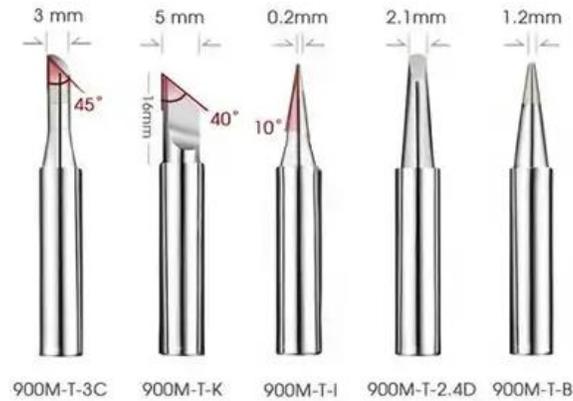
Para juntas de soldadura maiores



**PONTAS DE FACA/FLUXO**

Para soldadura de passo fino / FPC





### Utilizar a bomba de desoldadura



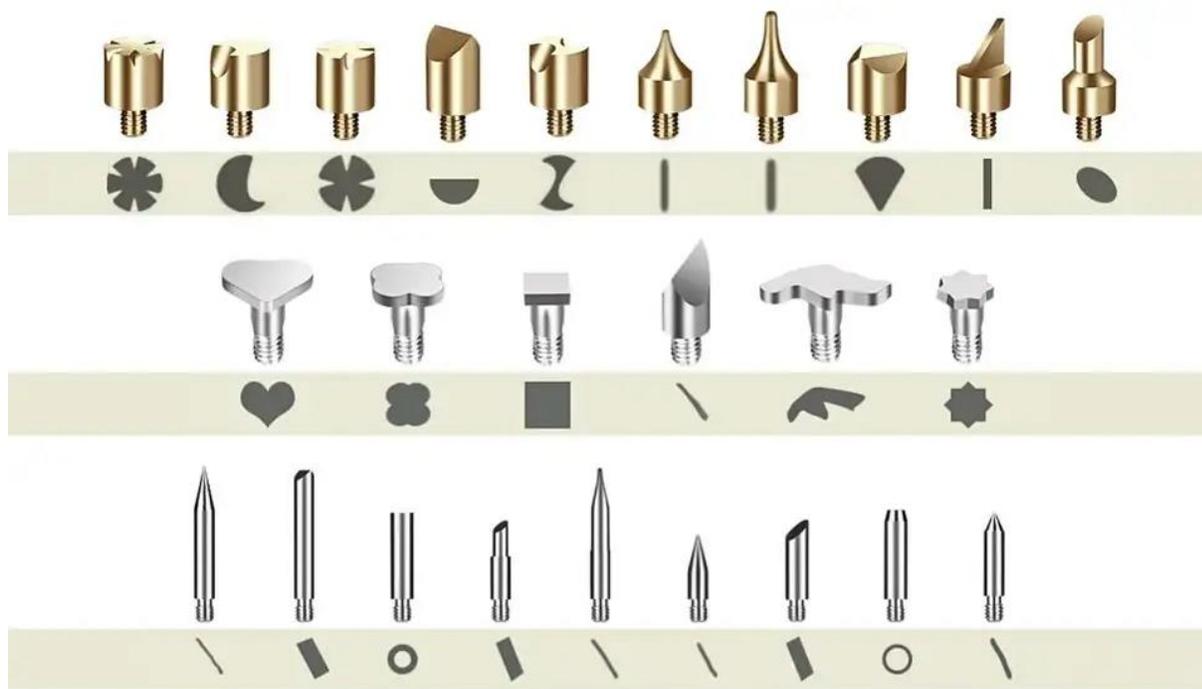
A bomba de dessoldagem é utilizada para remover o excesso de solda da superfície de soldadura. Esta bomba fornece um método seguro para eliminar a solda, contendo-a no seu interior de liga de alumínio. Para carregar a bomba, prima o botão Load (Carregar) até ouvir um clique. Quando estiver a soldar, posicione a ponta da bomba perto da área de soldadura para preparar a sucção. Prima o botão de sucção para aspirar a solda derretida. Tenha em atenção que o sistema de molas da bomba de dessoldado é forte, pelo que deve segurar a bomba com firmeza para evitar o recuo.



### Queima de madeira

1. Preparar a superfície da madeira: Lixe a superfície da madeira para a tornar lisa e remover quaisquer imperfeições. Limpe a superfície para remover o pó e os detritos.
2. Decida qual o desenho ou padrão que pretende criar. Pode utilizar os modelos fornecidos, desenhar o seu próprio desenho ou trabalhar à mão livre. Utilize um lápis para esboçar ligeiramente o seu desenho na madeira. Isto serve como um guia para a sua queima de madeira.
3. Começar a queimar a madeira: Comece por tocar lenta e suavemente a ponta aquecida da ferramenta para queimar madeira na superfície da madeira. Aumente ou diminua gradualmente a pressão e a velocidade para obter diferentes tonalidades e efeitos. Pratique num pedaço de madeira para se familiarizar com a ferramenta e experimentar com diferentes pontas.
4. Ajuste o calor e as pontas: Algumas áreas podem exigir pontas ou definições de temperatura diferentes. Mude as pontas conforme necessário e ajuste o calor em conformidade.
5. Toques finais: Deixe a madeira a arder arrefecer completamente antes de a manusear. Apague quaisquer marcas de lápis remanescentes e utilize pincéis para remover quaisquer resíduos de madeira e aplique um acabamento ou selante para proteger a obra de arte e melhorar o seu aspeto.
6. Limpar bem o ferro de soldar após a utilização.

## Escolher a ponta de soldadura correcta



Este rótulo significa que o produto não pode ser eliminado como outro resíduo doméstico em toda a UE. Para evitar potenciais danos para o ambiente ou para a saúde humana decorrentes de uma eliminação não controlada dos resíduos. Recicle de forma responsável para promover a utilização sustentável dos recursos materiais. Se quiser devolver um aparelho usado, utilize o sistema de entrega e recolha ou contacte o retalhista a quem comprou o produto. O retalhista pode aceitar o produto para reciclagem ambientalmente segura.



Uma declaração do fabricante de que o produto está em conformidade com os requisitos das directivas da UE aplicáveis.