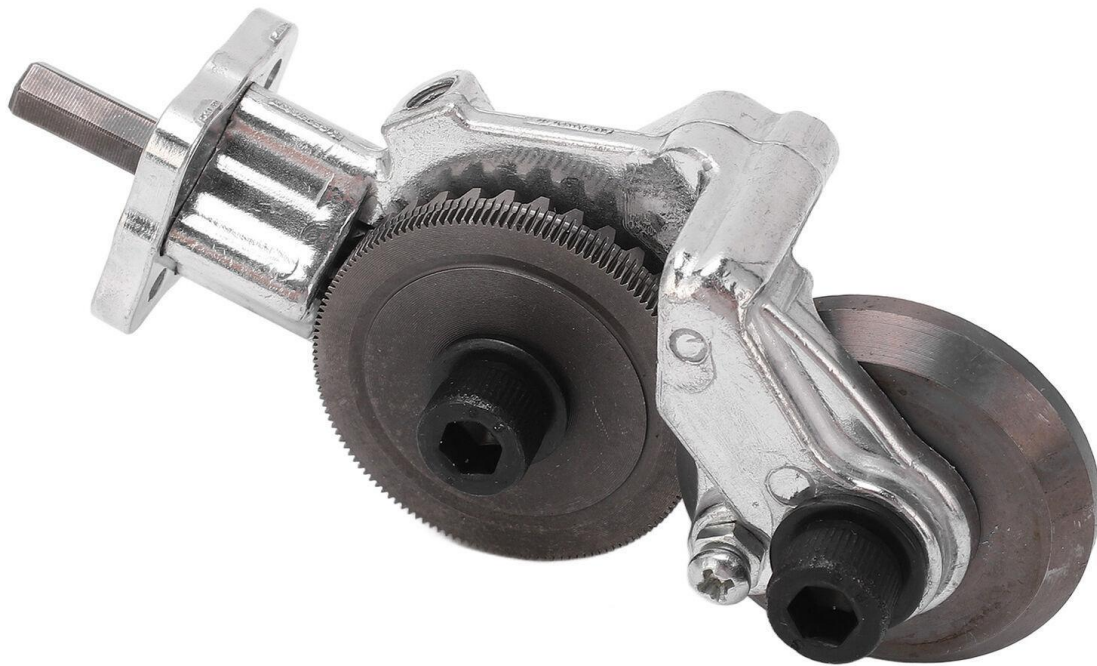


VIXSON

BENUTZERHANDBUCH

METALSLICER



ALLGEMEINE PRODUKTINFORMATION

Produktübersicht

Produktübersicht Dieses Produkt ist für die Befestigung an einer elektrischen Bohrmaschine konzipiert. Die Bohrmaschine treibt durch Rotation das Rundgetriebe und den runden Schneider des Produkts an, wodurch das Schneiden von dünnen Metallblechen ermöglicht wird. Der Außenrand des runden Schneidkopfzahnrad und der Innenrand des halbkreisförmigen Schneidkopfes passen nahtlos zusammen und erzeugen präzise Schnitte. Während des Schneidens wird das Metallblech entlang des Schneidkopfes abgeführt, was einen sauberen, gratfreien Schnitt gewährleistet. Es ist mit verschiedenen elektrischen Bohrmaschinen kompatibel und bietet eine praktische, benutzerfreundliche Bedienung sowie eine sichere Anwendung.

Inhalt der Verpackung

- 1x Tellerschneider-Zahnradkopf
- 1x Metallfeder
- 1x Doppelseitiger Schraubenschlüssel
- 1x Stabilisierungsstange
- 1x Sechskantschlüssel
- 1x Benutzerhandbuch

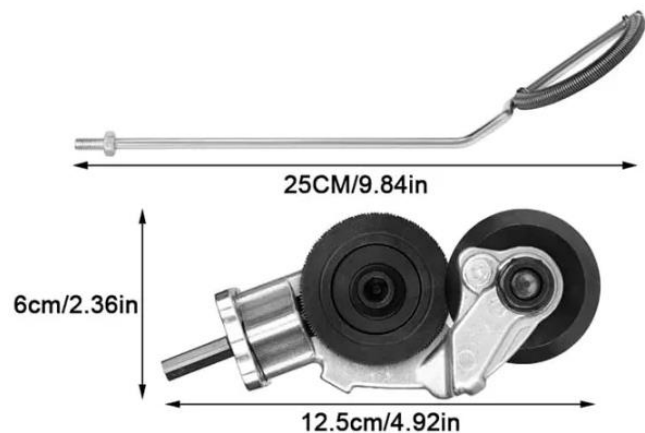


Produktspezifikationen

Anwendungsbereich: 12V-21V
Elektrobohrmaschine
Größe der Verpackung: 100 x 36 x 30cm
Gewicht der Verpackung: 500g
Produktmaterialien: Stahl und Eisen

Maximale Scherkapazität:

- Eisenplatte: 0,8-1 mm
- Weißes Eisenblech: 1-1,2 mm
- Stahlblech: 0,8-1 mm
- Kupferblech: bis zu 1,5 mm
- Aluminiumblech: bis zu 1,5 mm



Hinweis: Die 12-V-Bohrmaschine kann eine etwas geringere Scherkapazität haben als die stärkere 21-V-Bohrmaschine.

WARNUNGEN UND SICHERHEITSHINWEISE

1. Nehmen Sie keine Veränderungen an diesem Produkt vor, die nicht ausdrücklich vom Hersteller genehmigt wurden. Wenden Sie sich im Falle von Störungen an einen zugelassenen Techniker.
2. **WARNUNG!** Wenn das Gerät aus irgendeinem Grund verändert wird, muss eine ordnungsgemäße Prüfung durchgeführt werden, um sicherzustellen, dass das Gerät weiterhin sicher verwendet werden kann.
3. **WARNUNG!** Dieses Gerät darf nicht von Kindern oder Personen mit eingeschränkten körperlichen, sensorischen oder geistigen Fähigkeiten oder von Personen verwendet werden, die nicht über die erforderliche Erfahrung oder das erforderliche Wissen zur Bedienung des Geräts verfügen, es sei denn, sie haben entsprechende Anweisungen erhalten oder werden von einer für ihre Sicherheit verantwortlichen Person beaufsichtigt.
4. **BRANDGEFAHR:** Bei diesem Produkt entstehen während des Betriebs Funken, die eine potenzielle Brandgefahr darstellen. Um die Brandgefahr zu minimieren und einen sicheren Gebrauch zu gewährleisten, stellen Sie bitte sicher, dass Sie dieses Produkt nicht in der Nähe von brennbaren Materialien verwenden. Verwenden Sie keine brennbaren Flüssigkeiten auf oder in der Nähe des Geräts. Es wird empfohlen, während des Betriebs eine Feuerschutzausrüstung bereitzuhalten. Die Verwendung von Schutzhandschuhen, Schutzbrillen und Schutzkleidung wird dringend empfohlen, um sich vor ungewollten Schnittverletzungen oder durch Funken verursachten Hautverbrennungen zu schützen.
5. **SCHNITTGEFAHR:** Achten Sie darauf, dass dieses Produkt während des Gebrauchs nicht in die Nähe Ihrer Körperteile gelangt. Unsachgemäßer Gebrauch oder unzureichende Aufmerksamkeit können zu leichten bis schweren Schnittverletzungen der Haut oder in extremen Fällen zur Amputation von Fingern führen. Es wird dringend empfohlen, beim Umgang mit diesem Gerät eine Schutzausrüstung zu tragen. Achten Sie vor dem Gebrauch auf eine gründliche Inspektion des Produkts und einen sicheren, festen Anschluss an die Bohrmaschine.
6. Dieses Produkt eignet sich zum Schneiden von flachen Blechen mit einer Dicke von ca. 1 mm (abhängig von der Metallart). Es eignet sich nicht zum Schneiden von gebogenen, gerippten, verformten, geschweißten oder nicht-metallischen Blechen.
7. Vermeiden Sie es, das Gerät fallen zu lassen oder anderweitig zu beschädigen.
8. Überprüfen Sie das Gerät vor jedem Gebrauch auf mögliche Risse, Brüche, Fehlausrichtungen oder lose Teile. Wenn Sie Anomalien wie Überhitzung, ungewöhnliche Geräusche oder Vibrationen feststellen, stellen Sie den Betrieb sofort ein und untersuchen Sie die Ursache.
9. Verwenden Sie das Gerät nach Möglichkeit im Freien. Wenn Sie das Gerät in Innenräumen verwenden, stellen Sie sicher, dass der Arbeitsbereich gut geschützt und belüftet ist.
10. Stellen Sie sicher, dass Ihre Arbeitsfläche stabil und sicher ist. Verwenden Sie das Gerät nicht auf unebenen oder instabilen Plattformen, da dies die Kontrolle und Sicherheit während des Betriebs beeinträchtigen kann.
11. Achten Sie darauf, dass Sie den Griff der Bohrmaschine während der Verwendung des Geräts fest umschließen. Vermeiden Sie übermäßiges Greifen oder ungünstige Positionen, die zu einem Kontrollverlust führen können, und halten Sie stets einen Sicherheitsabstand ein.
12. Eine ordnungsgemäße Wartung gewährleistet die Sicherheit während des Gebrauchs und verlängert die Lebensdauer des Produkts. Verwenden Sie keine scheuernden Reinigungslösungen für dieses Produkt.
13. Verwenden Sie das Gerät nicht für andere als die vorgesehenen Zwecke.

14. WICHTIGE SICHERHEITSHINWEISE:



VERLETZUNGSGEFAHR



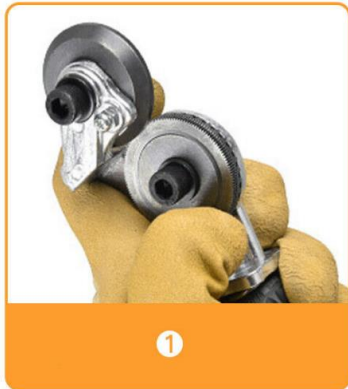
SCHUTZBRILLE TRAGEN PFLICHT



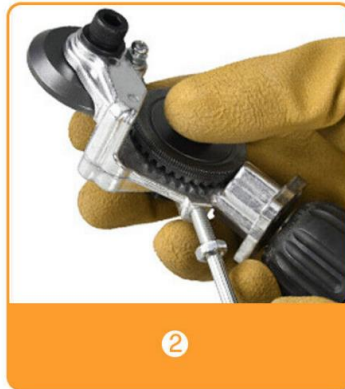
SCHUTZHANDSCHUHE TRAGEN
PFLICHT

INSTALLATIONSANWEISUNGEN

1. Setzen Sie den Sechskantschaft des Plattenschneiders in die Spannzange der Bohrmaschine ein. Drehen Sie das Bohrmaschinenfutter und das Drehmomentgetriebe, um die Position des Plattenschneiders manuell einzustellen und ihn zu befestigen. Passen Sie diese Einstellungen an Ihre Bedürfnisse an, achten Sie aber auf eine feste Verbindung.
2. Setzen Sie die Stabilisierungsstange in den Getriebekopf des Plattenschneiders ein, indem Sie das Außengewinde des Stangenendes in das Innengewinde des Getriebekopfes schrauben. Die Innengewindeöffnung befindet sich unter dem oberen Zahnrad der Plattenschneideinheit. Vergewissern Sie sich, dass der Getriebekopf so positioniert ist, dass das Innengewinde nach unten und zum Bohrmaschinengriff zeigt.
3. Positionieren Sie das gegenüberliegende Ende der Stabilisierungsstange in der Nähe des Bohrmaschinengriffs, wie in der Abbildung unten dargestellt.
4. Verbinden Sie die Feder mit der Stabilisierungsstange, indem Sie das geschlungene Ende der Feder durch die Stange schieben, bis Sie die letzte Kurve erreichen.
5. Drücken Sie mit einer Hand die Stange und den Griff der Bohrmaschine zusammen, bis sie sich berühren. Befestigen Sie die Feder am Griff der Bohrmaschine, indem Sie sie um den Griff legen und die Federschleife durch das Ende der Stange schieben, um einen sicheren Sitz zu gewährleisten.
6. Die Installation ist nun abgeschlossen. Prüfen Sie, ob alle Verbindungen fest angezogen sind. Schalten Sie die Bohrmaschine ein, um die Funktionsfähigkeit des Plattenschneidegeräts zu testen. Gehen Sie bei der Bedienung des Plattenschneiders vorsichtig vor; berühren Sie ihn während des Betriebs nicht. Schalten Sie die Maschine aus, während Sie Einstellungen vornehmen.



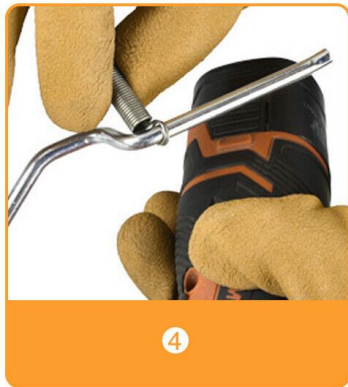
1



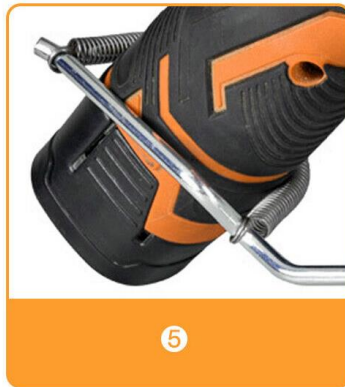
2



3



4



5



6

BETRIEBSANLEITUNG

Allgemeiner Betrieb:

1. Legen Sie das Metallblech zwischen die Schneidräder.
2. Aktivieren Sie die Bohrmaschine durch Drücken der Power-Taste.
3. Schneiden Sie das Metallblech, indem Sie es nach oben und von Ihrem Körper weg bewegen.
4. Vermeiden Sie abrupte oder plötzliche Bewegungen.
5. Wenn der Blechschneider stecken bleibt, drücken Sie ihn nicht mit Gewalt durch. Legen Sie stattdessen den Rückwärtsgang der Bohrmaschine ein, um den Plattenschneider sicher aus dem Blech zu lösen.



Umfang der Anwendung:

Dieses Produkt ist vielseitig und eignet sich zum Schneiden verschiedener Materialien. Es ist wichtig zu beachten, dass die Materialstärke 1,5 mm nicht überschreiten sollte, insbesondere bei der Arbeit mit Metallen. Die spezifischen Scherkapazitäten für die verschiedenen Metallarten finden Sie im Kapitel "Produktspezifikationen" unter ALLGEMEINE PRODUKTINFORMATIONEN. Eine Liste der kompatiblen Materialien finden Sie in der nebenstehenden Abbildung.



Bedachung aus gewelltem Stahl



Weiche Bleche



Perforierte Bleche



Pappe



Leder



Teppichboden