

VIXSON

BENUTZERHANDBUCH

METALSLICER



ALLGEMEINE PRODUKTINFORMATION

Produktübersicht

Dieses Produkt ist so konzipiert, dass es an eine elektrische Bohrmaschine angeschlossen werden kann und die Kraft der Bohrmaschine zum Antrieb des Kreisrads und des Rundmessers zum Schneiden von Blechen nutzt. Die äußere Kante des kreisförmigen Zahnmesserkopfes und die innere Kante des unrunderen Messerkopfes gehen nahtlos ineinander über und erzeugen eine präzise Schnittkante für Eisenbleche. Das abgescherte Eisenblech wird entlang der Rotation des unrunderen Messerkopfes ausgestoßen, was zu einem flachen und gratfreien Schneideffekt führt. Das Gerät ist mit verschiedenen elektrischen Bohrmaschinen kompatibel und bietet praktische, benutzerfreundliche Bedienung und sicheren Gebrauch.

Inhalt der Verpackung

- 1x Tellerschneider-Zahnradkopf
- 1x Metallfeder
- 1x Doppelseitiger Schraubenschlüssel
- 1x Stabilisierungsstange
- 1x Sechskantschlüssel
- 1x Benutzerhandbuch



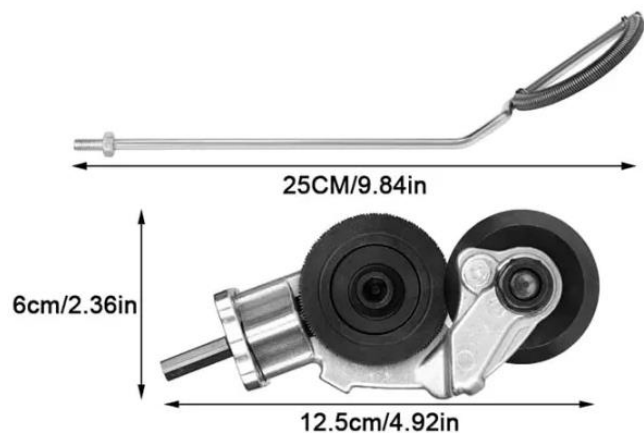
Produktspezifikationen

Anwendungsbereich: 12V-21V Lithium-Elektrobohrmaschine
Größe der Verpackung: 100 x 36 x 30cm
Gewicht der Verpackung: 500g
Produktmaterialien: Stahl und Eisen

Maximale Scherkapazität:

- Eisenplatte: 0,8-1 mm
- Weißes Eisenblech: 1-1,2 mm
- Stahlblech: 0,8-1 mm
- Kupferblech: bis zu 1,5 mm
- Aluminiumblech: bis zu 1,5 mm

Hinweis: Die 12-V-Bohrmaschine kann eine etwas geringere Scherkapazität haben als die stärkere 21-V-Bohrmaschine.



WARNUNGEN UND SICHERHEITSHINWEISE

1. Nehmen Sie keine Veränderungen an diesem Produkt vor, die nicht ausdrücklich vom Hersteller genehmigt wurden. Wenden Sie sich im Falle von Störungen an einen zugelassenen Techniker.
2. **WARNUNG!** Wenn das Gerät aus irgendeinem Grund verändert wird, muss eine ordnungsgemäße Prüfung durchgeführt werden, um sicherzustellen, dass das Gerät weiterhin sicher verwendet werden kann.
3. **WARNUNG!** Dieses Gerät darf nicht von Kindern oder Personen mit eingeschränkten körperlichen, sensorischen oder geistigen Fähigkeiten oder von Personen verwendet werden, die nicht über die erforderliche Erfahrung oder das erforderliche Wissen zur Bedienung des Geräts verfügen, es sei denn, sie haben entsprechende Anweisungen erhalten oder werden von einer für ihre Sicherheit verantwortlichen Person beaufsichtigt.
4. **BRANDGEFAHR:** Bei diesem Produkt entstehen während des Betriebs Funken, die eine potenzielle Brandgefahr darstellen. Um die Brandgefahr zu minimieren und einen sicheren Gebrauch zu gewährleisten, stellen Sie bitte sicher, dass Sie dieses Produkt nicht in der Nähe von brennbaren Materialien verwenden. Verwenden Sie keine brennbaren Flüssigkeiten auf oder in der Nähe des Geräts. Es wird empfohlen, während des Betriebs eine Feuerschutzausrüstung bereitzuhalten. Die Verwendung von Schutzhandschuhen, Schutzbrillen und Schutzkleidung wird dringend empfohlen, um sich vor ungewollten Schnittverletzungen oder durch Funken verursachten Hautverbrennungen zu schützen.
5. **SCHNITT- UND AMPUTATIONSGEFAHR:** Achten Sie darauf, dass dieses Produkt während des Gebrauchs nicht in die Nähe Ihrer Körperteile gelangt. Unsachgemäßer Gebrauch oder unzureichende Aufmerksamkeit können zu leichten bis schweren Schnittverletzungen der Haut oder in extremen Fällen zur Amputation von Fingern führen. Es wird dringend empfohlen, beim Umgang mit diesem Gerät eine Schutzausrüstung zu tragen. Achten Sie vor dem Gebrauch auf eine gründliche Inspektion des Produkts und einen sicheren, festen Anschluss an die Bohrmaschine.
6. Dieses Produkt eignet sich zum Schneiden von flachen Blechen mit einer Dicke von ca. 1 mm (abhängig von der Metallart). Es eignet sich nicht zum Schneiden von gebogenen, gerippten, verformten, geschweißten oder nicht-metallischen Blechen.
7. Vermeiden Sie es, das Gerät fallen zu lassen oder anderweitig zu beschädigen.
8. Überprüfen Sie das Gerät vor jedem Gebrauch auf mögliche Risse, Brüche, Fehlausrichtungen oder lose Teile. Wenn Sie Anomalien wie Überhitzung, ungewöhnliche Geräusche oder Vibrationen feststellen, stellen Sie den Betrieb sofort ein und untersuchen Sie die Ursache.
9. Verwenden Sie das Gerät nach Möglichkeit im Freien. Wenn Sie das Gerät in Innenräumen verwenden, stellen Sie sicher, dass der Arbeitsbereich gut geschützt und belüftet ist.
10. Stellen Sie sicher, dass Ihre Arbeitsfläche stabil und sicher ist. Verwenden Sie das Gerät nicht auf unebenen oder instabilen Plattformen, da dies die Kontrolle und Sicherheit während des Betriebs beeinträchtigen kann.
11. Achten Sie darauf, dass Sie den Griff der Bohrmaschine während der Verwendung des Geräts fest umschließen. Vermeiden Sie übermäßiges Greifen oder ungünstige Positionen, die zu einem Kontrollverlust führen können, und halten Sie stets einen Sicherheitsabstand ein.
12. Eine ordnungsgemäße Wartung gewährleistet die Sicherheit während des Gebrauchs und verlängert die Lebensdauer des Produkts. Verwenden Sie keine scheuernden Reinigungslösungen für dieses Produkt.

13. Verwenden Sie das Gerät nicht für andere als die vorgesehenen Zwecke.
14. Wir übernehmen keine Haftung für Schäden, die durch Nichtbeachtung der folgenden Hinweise entstehen können, diese Anweisungen oder andere unsachgemäße Verwendung oder falsche Handhabung des Produkts.



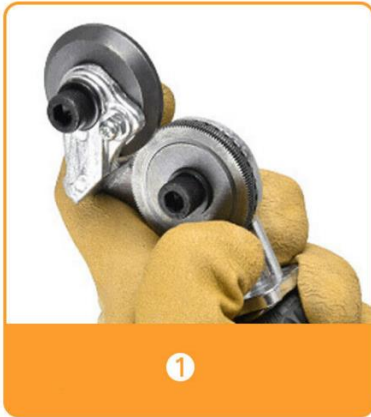
Dieses Etikett bedeutet, dass das Produkt in der gesamten EU nicht als sonstiger Haushaltsabfall entsorgt werden kann. Um mögliche Schäden für die Umwelt oder die menschliche Gesundheit durch unkontrollierte Abfallentsorgung zu vermeiden. Recyceln Sie verantwortungsbewusst, um die nachhaltige Nutzung von Materialressourcen zu fördern. Wenn Sie ein gebrauchtes Gerät zurückgeben möchten, nutzen Sie das Rückgabe- und Sammelsystem oder wenden Sie sich an den Händler, bei dem Sie das Produkt gekauft haben. Der Einzelhändler kann das Produkt für ein umweltgerechtes Recycling annehmen.



Eine Erklärung des Herstellers, dass das Produkt mit den Anforderungen der geltenden EU-Richtlinien übereinstimmt.

INSTALLATIONSANWEISUNGEN

1. Setzen Sie den Sechskantschaft des Plattenschneiders in die Spannzange der Bohrmaschine ein. Drehen Sie das Bohrmaschinenfutter und das Drehmomentgetriebe, um die Position des Plattenschneiders manuell einzustellen und ihn zu befestigen. Passen Sie diese Einstellungen an Ihre Bedürfnisse an, achten Sie aber auf eine feste Verbindung.
2. Setzen Sie die Stabilisierungsstange in den Getriebekopf des Plattenschneiders ein, indem Sie das Außengewinde des Stangenendes in das Innengewinde des Getriebekopfes schrauben. Die Innengewindeöffnung befindet sich unter dem oberen Zahnrad der Plattenschneideeinheit. Vergewissern Sie sich, dass der Getriebekopf so positioniert ist, dass das Innengewinde nach unten und zum Bohrmaschinengriff zeigt.
3. Positionieren Sie das gegenüberliegende Ende der Stabilisierungsstange in der Nähe des Bohrmaschinengriffs, wie in der Abbildung unten dargestellt.
4. Verbinden Sie die Feder mit der Stabilisierungsstange, indem Sie das geschlungene Ende der Feder durch die Stange schieben, bis Sie die letzte Kurve erreichen.
5. Drücken Sie mit einer Hand die Stange und den Griff der Bohrmaschine zusammen, bis sie sich berühren. Befestigen Sie die Feder am Griff der Bohrmaschine, indem Sie sie um den Griff legen und die Federschleife durch das Ende der Stange schieben, um einen sicheren Sitz zu gewährleisten.
6. Die Installation ist nun abgeschlossen. Prüfen Sie, ob alle Verbindungen fest angezogen sind. Schalten Sie die Bohrmaschine ein, um die Funktionsfähigkeit des Plattenschneidegeräts zu testen. Gehen Sie bei der Bedienung des Plattenschneiders vorsichtig vor; berühren Sie ihn während des Betriebs nicht. Schalten Sie die Maschine aus, während Sie Einstellungen vornehmen.



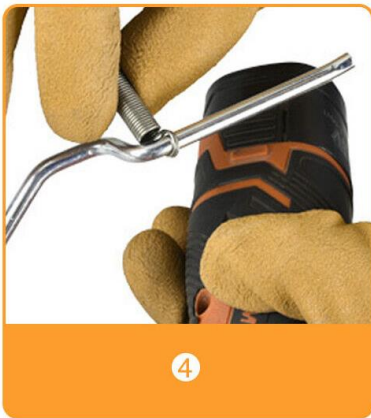
1



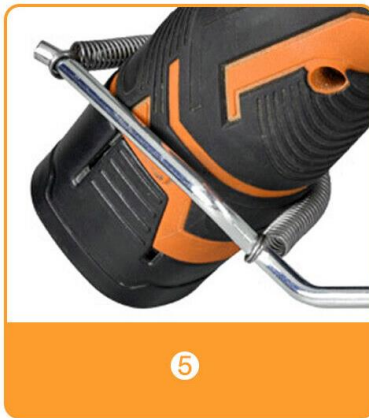
2



3



4



5



6

BETRIEBSANLEITUNG

Allgemeiner Betrieb:

1. Legen Sie das Metallblech zwischen die Schneidräder.
2. Aktivieren Sie die Bohrmaschine durch Drücken der Power-Taste.
3. Schneiden Sie das Metallblech, indem Sie es nach oben und von Ihrem Körper weg bewegen.
4. Vermeiden Sie abrupte oder plötzliche Bewegungen.
5. Wenn der Blechschneider stecken bleibt, drücken Sie ihn nicht mit Gewalt durch. Legen Sie stattdessen den Rückwärtsgang der Bohrmaschine ein, um den Plattenschneider sicher aus dem Blech zu lösen.



Umfang der Anwendung:

Dieses Produkt ist vielseitig und eignet sich zum Schneiden verschiedener Materialien. Es ist wichtig zu beachten, dass die Materialstärke 1,5 mm nicht überschreiten sollte, insbesondere bei der Arbeit mit Metallen. Die spezifischen Scherkapazitäten für die verschiedenen Metallarten finden Sie im Kapitel "Produktspezifikationen" unter ALLGEMEINE PRODUKTINFORMATIONEN. Eine Liste der kompatiblen Materialien finden Sie in der nebenstehenden Abbildung.



Bedachung aus gewelltem Stahl Weiche Bleche



Perforierte Bleche



Pappe



Leder



Teppichboden