

VIXSON

HASZNÁLATI UTASÍTÁSOK BONDMASTER

MODEL SZÁM.: CB001



ÁLTALÁNOS TERMÉK INFORMÁCIÓK

A csomag tartalma:



Multi-function bumper plastic reinforcement repair machine instruction manual

I. TECHNICAL PARAMETERS

Input voltage	Input Current	Output Power	Output voltage	Output current
EU 220 (V)	0.5 (A)	0-100 (W)	0-5 (V)	0-65 (A)
US 110 (V)	0.5 (A)	0-100 (W)	0-5 (V)	0-65 (A)

II. SECURITY MATTERS

- 1.The power of this unit should be connected to a socket with a grounding
- 2.The welding head generates high temperature during the working of the machine to prevent accidental injury
- 3.After the work is completed,the torch and the welding head are cooled and then collected.
- 4.There is high voltage in the machine,please check it under the guidance of professionals.

III. THE OPERATION GUIDE

1. Select 220V voltage plug for plugging
2. After the power is turned on, the green LED on the front of the machine lights up and the machine is in standby

IV. OPERATIONAL REPAIR

1. Select the appropriate nail and insert the tail into the two holes of the torch head.
2. Select the thickness and material of the plastic. Press the switch to heat the soldering rod to the proper temperature, press the welding nail into the desired position, and switch on and off according to the temperature of the welding nail to adjust the temperature.
3. Smooth. Cutting the wiper head on the two poles of the torch, press the switch, at this time the wiper head will be heated to cut and smooth.

(NOTE: WHEN THE TEMPERATURE IS NOT MORE THAN 5SECONDS, THE INTERMITTENT HEATING IS BEST OTHERWISE THE MACHINE WILL OVERHEAT AND BURN OUT)

INDEX SZÁM.	MENNYI SÉG	RÉSZ
1	1x	Műanyag hegesztőgép
2	1x	Fogó
3	1x	Használhatósági kés
4	50x	Lineáris hullámhegesztő szögek
5	50x	Nagy hullámhegesztő szögek
6	50x	M-alakú (külső sarok) hegesztőszögek
7	50x	V-alakú (belső sarok) hegesztőszögek
8	1x	Angol felhasználói kézikönyv

Termékleírás:

Csomag mérete: 285 x 195 x 45 mm.

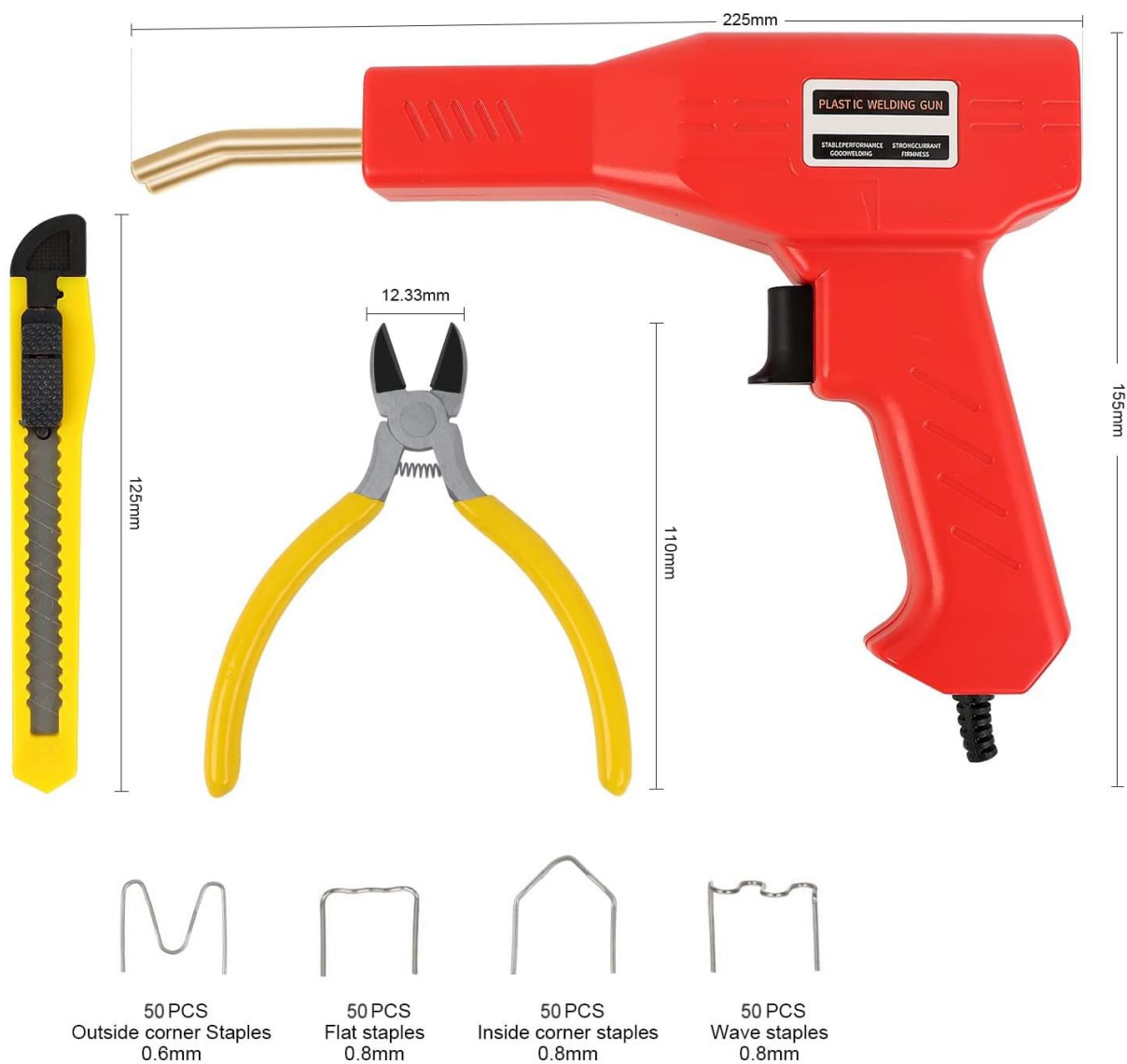
Csomag súlya: 641g

Hegesztőgép méretei 225 x 155 x 40mm

Hegesztőgép súlya: 498g

Anyagok: ABS, rozsdamentes acél

Tápkábel hossza: 1,5m



Műszaki paraméterek:

Bemeneti feszültség	Bemeneti áram	Kimeneti teljesítmény	Kimeneti feszültség	Kimeneti áram
EU 220 (V)	0.5 (A)	0-100 (W)	0-5 (V)	0-65 (A)
US 110 (V)	0.5 (A)	0-100 (W)	0-5 (V)	0-65 (A)

A termék fő funkciója: beillesztéses műanyag hegesztés

Támogató funkciók: feladatvilágítás, túlmelegedés elleni védelem

FIGYELMEZTETÉSEK ÉS BIZTONSÁGI UTASÍTÁSOK

1. A terméket semmilyen módon ne módosítsa a termék gyártójának kifejezett beleegyezése nélkül. Meghibásodás esetén forduljon szakképzett szakemberhez.
2. FIGYELMEZTETÉS! Ha a készüléket bármilyen okból módosítják, megfelelő vizsgálatot kell végezni annak érdekében, hogy a készülék továbbra is biztonságosan használható legyen.
3. Ezt a készüléket nem használhatják gyermekek vagy csökkent fizikai, érzékszervi vagy szellemi képességekkel rendelkező személyek, illetve olyan személyek, akik nem rendelkeznek a készülék kezeléséhez szükséges tapasztalattal vagy ismeretekkel, kivéve, ha megfelelő utasításokat kaptak, vagy ha a biztonságukért felelős személy felügyelete alatt állnak.
4. Fuldoklási és fulladásveszély: Hosszúsága miatt a kábel fulladást okozhat, ha a nyak köré tekeredik. A csomagolásban található hegesztőszögek lenyelés esetén fulladásveszélyt jelentenek. Legyen rendkívül óvatos, és tárolja ezt a készüléket gyermekek számára elérhetetlen helyen.
5. Győződjön meg arról, hogy minden elektromos csatlakozás tiszta és száraz.
6. Kerülje el, hogy a terméket a padlóra ejtse vagy más módon megrongálja.
7. Ha a tápkábel megsérül, azt a gyártónak, egy javítószolgálatnak vagy hasonlóan képzett személyeknek kell kicserélnie a balesetek vagy a készülék további károsodásának elkerülése érdekében.
8. TŰZVESZÉLY: Legyen óvatos a készülék kezelésénél és tárolásánál. Ne hagyja felügyelet nélkül a kézi hegesztőgépet, amíg az be van dugva. Ne helyezze ezt a készüléket semmilyen felületre, amíg be van dugva. A hegesztőgépnek néhány percbe telik, amíg lehűl.
9. Ha lehetséges, használja ezt a készüléket a szabadban. Ha beltérben használja, gondoskodjon arról, hogy a használati hely jól szellőztetett legyen, vagy használjon gázálcot.
10. FIGYELMEZTETÉS! A készülék kezelésénél erősen ajánlott védőfelszerelés használata (hőálló kesztyű, gázálc stb.) az égési sérülések és bőrirritációk elleni védelem érdekében. Az olvadt műanyagból származó mérgező gőzök vagy részecskék belélegzése irritációt, köhögést, légszomjat, szédülést, fejfájást okozhat, és nagy koncentrációban és hosszan tartó expozíció esetén életveszélyes lehet.
11. A hegesztőegységet megfelelő teljesítményű, földelt konnektorba kell csatlakoztatni.
12. Amikor kihúzza a készüléket a konnektorból, fogja meg a dugót; ne rángassa a kábelt.
13. Ne merítse a terméket vízbe vagy más folyadékba. Tisztítás közben győződjön meg róla, hogy a készülék ki van húzva a konnektorból. Ne használjon súrolószeres tisztítószereket ezen a terméken.
14. Ne használja a készüléket vízforrásokhoz és víztartályokhoz.
15. Ne használja a készüléket a rendeltetésétől eltérő célra.
16. Nem vállalunk felelősséget a jelen utasítások be nem tartásából vagy a termék egyéb nem rendeltetészerű használatából vagy helytelen kezeléséből eredő károkért.



Ez a címke azt jelenti, hogy a terméket nem lehet más háztartási hulladékkal együtt eldobni az EU egész területén. A környezet vagy az emberi egészség esetleges károsodásának megelőzése érdekében az ellenőrizetlen hulladékkezelésből. Az anyagi erőforrások fenntartható használatának elősegítése érdekében hasznosítson újra felelősségteljesen. Ha használt készüléket szeretne visszaküldeni, használja a leadási és átvételi rendszert, vagy lépjen kapcsolatba a kereskedővel, akitől a terméket vásárolta. A kereskedő átveheti a terméket környezetbarát újrahasznosítás céljából.



A gyártó nyilatkozata arról, hogy a termék megfelel a vonatkozó EU-irányelvek követelményeinek.

TERMÉK RÉSZEI



FELHASZNÁLÓI UTASÍTÁSOK

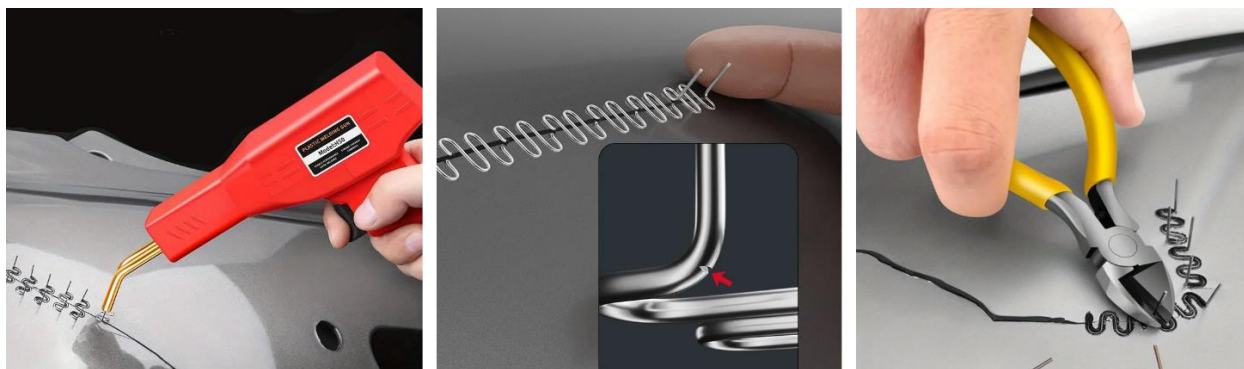
A BONDMASTER az autók műanyag alkatrészeinek rögzítésére, a sérült alkatrészek javítására és élettartamuk meghosszabbítására szolgál. Alkalmos minden autóiipari műanyag alkatrész javítására és megerősítésére, beleértve a lökhárítókat, műszerfalakat, lámpatartókat, gumitömítéseket, hűtőket, műanyag gyűrűket stb. A gép képes a különböző típusú repedések javítására, legyen az vízszintes, függőleges, hosszú vagy rövid repedés. A hegesztőegység (korlátozott mértékben) termikus simításra, vágásra és forrasztásra is használható. Az alkalmazott javítások után a műanyagok ellenállóak lesznek a csavarásokkal és ütésekkel szemben. A készülék 50 W-os, kiváló minőségű fűtőmaggal van felszerelve, és gyorsan eléri a 400 °C-os hőmérsékletet.

Működési eljárás:

1. Válasszon egy 220 V-os konnektort, és csatlakoztassa hozzá a hegesztőgép tápkábelét.
2. Ha a készüléket bedugta, a gép fején lévő LED izzó zöldre vált, ami azt jelzi, hogy a gép készenléti üzemmódban van.
3. Válassza ki a megfelelő hegesztőszöget, és helyezze a szögtüskéket a hegesztőpisztoly két nyílásába. Egyszerűen csúsztassa be a szögtüskéket, amíg biztonságosan rögzülnek.



4. Közelítse meg a hegeszteni kívánt műanyag alkatrészeket. Győződjön meg arról, hogy a megrepedt műanyagot vagy alkatrészeket összetartja és megfelelően alátámasztja az optimális biztonság érdekében.
5. Nyomja meg a hálózati kapcsolót a hegesztőszög melegítésének elindításához. A hálózati kapcsoló megnyomásával elindul a fűtési folyamat, a gomb felengedésével pedig leáll. A szöget legfeljebb 400°C-os hőmérsékletre lehet hevíteni. A kívánt hőmérséklet eléréséhez nyomja meg vagy engedje fel a hálózati kapcsolót.
6. Vigye fel a felmelegített szöget a műanyag repedéshez. A köröm átformálja a műanyagot, és mélyedést hoz létre a felületen. Amint az anyag megfelelően összeforrt, engedje fel a hálózati kapcsolót, és körülbelül 3-5 másodpercnyi lehűlés után lassan távolítsa el a hegesztőgépet a ragasztási felületről. A hegesztőszög automatikusan kicsúszik a hegesztőpisztoly csapjaiból, és biztonságos hegesztési varratot képez.
7. Ezt a folyamatot (3-6. lépés) annyiszor ismételheti meg, ahányszor szükséges. Győződjön meg arról, hogy a hálózati kapcsoló KI van kapcsolva, amikor a szögeket a hegesztőpisztolyba helyezi.
8. Ha végzett, helyezze a hegesztőgépet egy biztonságos felületre, és vegyen elő egy fogót.
9. A fogóval távolítsa el a szögszegeket. Minden hegesztőszögnek van bevágása, amelyeket könnyen el lehet törni nyomás alkalmazásával vagy a fogóval történő vágással.
10. A hegesztett kötés most már biztonságos. Ha kívánja, a felületet csiszolással és polírozással, vagy szálak, töltőanyagok és hő segítségével kisimíthatja.



MEGJEGYZÉS: Az optimális hegesztési hőmérsékletet 5 másodperces hevítés alatt éri el. A túlmelegedés és a kiégés elkerülése érdekében erősen javasoljuk, hogy ne tartsa túl sokáig lenyomva a hálózati kapcsolót.

Kapocs típusok és alkalmazások



M ALAKÚ HEGESZTŐSZÖG
Alkalmas külső szögletes
repedésekhez



V ALAKÚ HEGESZTŐSZÖG
Alkalmas belső szögletes
repedésekhez



**LINEÁRIS HULLÁMHEGESZTŐ
KAPOCS**
Alkalmas finom egyenes
repedésekhez



**NAGY HULLÁMHEGESZTŐ
KAPOCS**
Alkalmas nagy, íves
repedésekhez



HIBAELHÁRÍTÁS

ÜZEMZAVAR	LEHETSÉGES OK	MEGOLDÁS
A LED-lámpa nem világít zöld színnel, amikor a készülék áramforráshoz van csatlakoztatva.	A készülék nincs megfelelően csatlakoztatva az áramforráshoz.	Ellenőrizze a kapcsolatot.
A bekapcsológomb megnyomása nem melegíti a hegesztőszeget.	Vagy a hálózati kapcsoló vagy a belső fűtőmag sérült.	A bekapcsológomb / fűtőmag belső áramkörét és vezetékvezetését engedéllyel rendelkező szakembernek kell ellenőriznie és kicserélnie.
A fűtés instabil.	<p>1. Lehet, hogy a tápegység nem megfelelő. A készülék tápkábele megsérülhetett.</p> <p>2. A hegesztőszőg nincs megfelelően rögzítve a hegesztőpisztoly csapjaihoz.</p>	<p>1. Ellenőrizze, hogy a tápegység támogatja-e a szükséges feszültséget, és ellenőrizze a tápkábelt a sérülés jelei miatt.</p> <p>2. Cserélje ki a hegesztőszeget.</p>