

# VIXSON



## LIETOTĀJA ROKASGRĀMATA

## BONDMASTER

MODELIS NR.: CB001



## VISPĀRĪGA INFORMĀCIJA PAR PRODUKTU

### Iepakojuma saturs:



Multi-function bumper plastic reinforcement repair machine instruction manual

#### — TECHNICAL PARAMETERS

Input voltage	Input Current	Output Power	Output voltage	Output current
EU 220 (V)	0.5 (A)	0-100 (W)	0-5 (V)	0-65 (A)
US 110 (V)	0.5 (A)	0-100 (W)	0-5 (V)	0-65 (A)

#### — SECURITY MATTERS

1. The power of this unit should be connected to a socket with a grounding
2. The welding head generates high temperature during the working of the machine to prevent accidental injury
3. After the work is completed, the torch and the welding head are cooled and then collected.
4. There is high voltage in the machine, please check it under the guidance of professionals.

#### — THE OPERATION GUIDE

1. Select 220V voltage plug for plugging
2. After the power is turned on, the green LED on the front of the machine lights up and the machine is in standby

#### — OPERATIONAL REPAIR

1. Select the appropriate nail and insert the tail into the two holes of the torch head.
2. Select the thickness and material of the plastic. Press the switch to heat the soldering rod to the proper temperature, press the welding nail into the desired position, and switch on and off according to the temperature of the welding nail to adjust the temperature.
3. Smooth. Cutting the wiper head on the two poles of the torch, press the switch, at this time the wiper head will be heated to cut and smooth.

(NOTE: WHEN THE TEMPERATURE IS NOT MORE THAN 5SECONDS, THE INTERMITTENT HEATING IS BEST OTHERWISE THE MACHINE WILL OVERHEAT AND BURN OUT)

NR.	DAUDZUMS	DAĻA
1	1x	Plastmasas metināšanas iekārta
2	1x	Knaibles
3	1x	Papīra nazis
4	50x	Lineārās viļņveida metināšanas naglas
5	50x	Lielās viļņveida metināšanas naglas
6	50x	M veida (ārējā stūra) metināšanas naglas
7	50x	V veida (iekšējā stūra) metināšanas naglas
8	1x	ENG lietotāja rokasgrāmata

### Produkta specifikācijas:

Iepakojuma izmērs: 285 x 195 x 45 mm

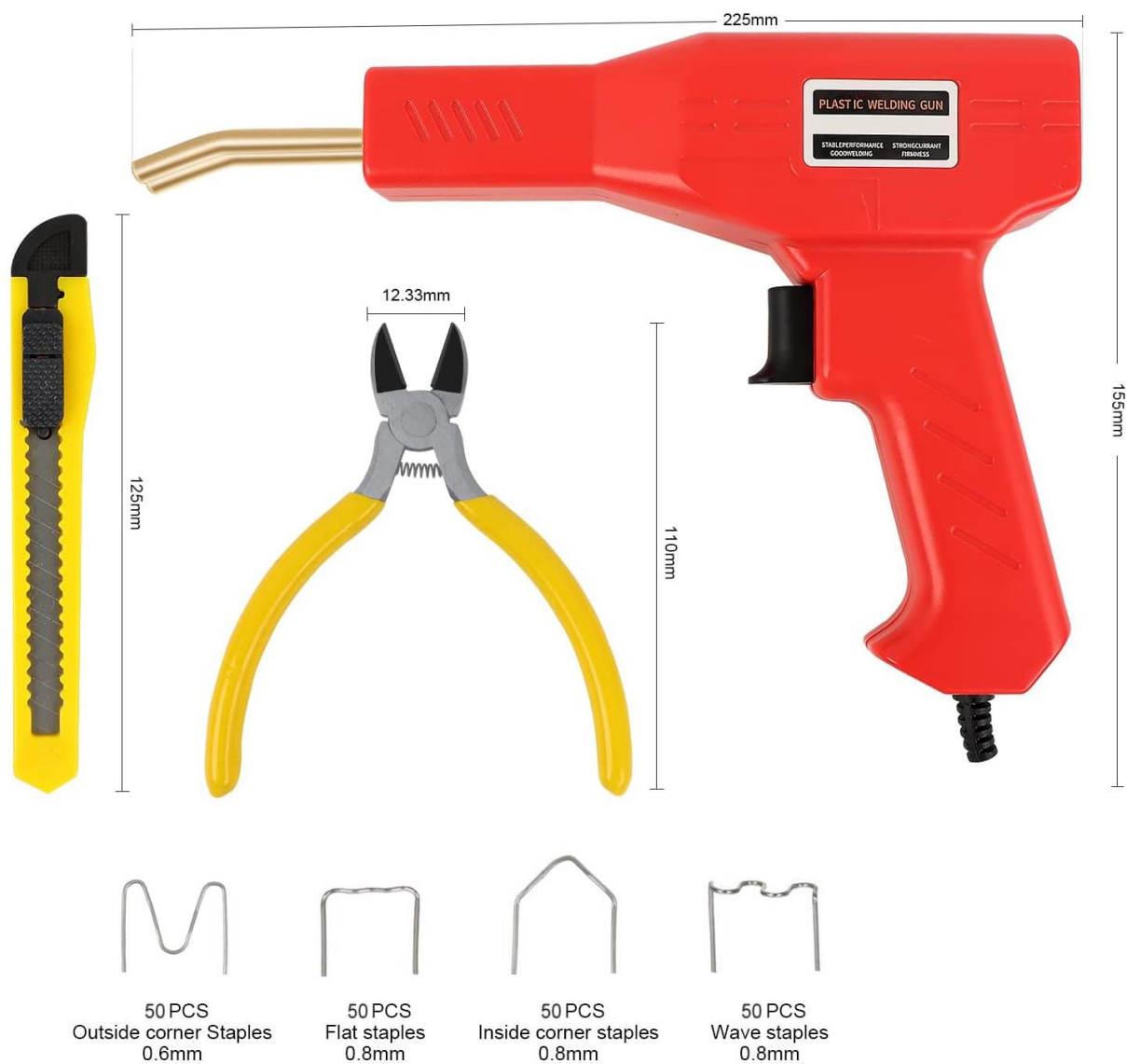
Iepakojuma svars: 641 g

Metināšanas iekārtas izmēri: 225 x 155 x 40 mm

Metināšanas iekārtas svars: 498 g

Materiāli: ABS, nerūsējošais tērauds

Strāvas vada garums: 1,5 m



#### Tehniskie parametri:

Ieejas spriegums	Ieejas strāva	Izejas jauda	Izejas spriegums	Izejas strāva
EU 220 (V)	0.5 (A)	0-100 (W)	0-5 (V)	0-65 (A)
US 110 (V)	0.5 (A)	0-100 (W)	0-5 (V)	0-65 (A)

Galvenā izstrādājuma funkcija: ievietošanas tipa plastmasas metināšana

Palīgfunckijas: darba apgaismojums, aizsardzība pret pārkaršanu

## BRĪDINĀJUMI UN DROŠĪBAS NORĀDĪJUMI

1. Nekādā veidā nemodificējiet šo izstrādājumu bez skaidras piekrišanas no izstrādājuma ražotāja. Ja rodas darbības traucējumi, vērsieties pēc palīdzības pie licencēta tehniķa.
2. **BRĪDINĀJUMS!** Ja ierīce jebkādu iemeslu dēļ tiek pārveidota, jāveic atbilstošas pārbaudes, lai nodrošinātu, ka ierīci var turpināt droši lietot.
3. Šo ierīci nedrīkst lietot bērni vai personas ar ierobežotām fiziskajām, maņu vai garīgajām spējām, vai personas, kurām nav nepieciešamās pieredzes vai zināšanu, lai darbotos ar ierīci, ja vien tās nav saņēmušas atbilstošas instrukcijas vai atrodas par viņu drošību atbildīgas personas uzraudzībā.
4. **NOSMAKŠANAS UN AIZRĪŠANĀS BRIESMAS:** Tā garuma dēļ kabelis var izraisīt nosmakšanu, ja to aptin ap kaklu. Iepakojumā iekļautās metināšanas naglas rada aizrīšanās risku, ja tās norij. Esiet īpaši uzmanīgi un glabājiet šo ierīci bērniem nepieejamā vietā.
5. Pārliedzinieties, ka visi elektriskie savienojumi ir tīri un sausi.
6. Izvairieties no izstrādājuma nomešanas uz grīdas vai citādiem bojājumiem.
7. Ja strāvas vads ir bojāts, tas jānomaina ražotājam, remontdarbnīcā vai līdzīgi kvalificētām personām, lai izvairītos no nelaimes gadījumiem vai turpmākiem ierīces bojājumiem.
8. **UGUNSBĪSTAMĪBA:** esiet uzmanīgi, rīkojoties ar šo ierīci un uzglabājot to. Neatstājiet rokas metināšanas aparātu bez uzraudzības, kamēr tas ir pievienots elektrotīklam. Nenovietojiet šo ierīci uz jebkuras virsmas, kamēr tā ir pieslēgta pie strāvas. Ir nepieciešamas dažas minūtes, lai metināšanas iekārta atdzistu.
9. Ja iespējams, izmantojiet šo ierīci ārpus telpām. Ja to lietojat telpās, pārliedzinieties, ka lietošanas vieta ir labi vēdināma, vai izmantojiet gāzmasku.
10. **BRĪDINĀJUMS!** Strādājot ar šo ierīci, ir ļoti ieteicams lietot aizsargaprīkojumu (karstumizturīgus cimdus, gāzmasku u. c.), lai pasargātu no apdegumiem un ādas kairinājumiem. Ieelpotie toksiskie izkausētas plastmasas izgarojumi vai daļiņas var izraisīt kairinājumu, klepu, elpas trūkumu, reiboni, galvassāpes un, ja to koncentrācija ir augsta un iedarbība ilgstoša, var apdraudēt dzīvību.
11. Metināšanas ierīce jāiesprauž iezemētā strāvas kontaktligzdā ar atbilstošu jaudu.
12. Atvienojot ierīci no strāvas kontaktligzdas, satveriet kontaktdakšu; nevelciet vadu.
13. Neiegremdējiet šo ierīci ūdenī vai citā šķīdumā. Tīrīšanas laikā pārliedzinieties, ka šī ierīce ir atvienota no tīkla. Nelietojiet šim izstrādājumam abrazīvus tīrīšanas šķīdumus.
14. Neizmantojiet ierīci ūdens avotiem un tvertnēm.
15. Neizmantojiet ierīci citiem mērķiem, kā vien paredzētajai lietošanai.
16. Mēs neuzņemamies nekādu atbildību par jebkādiem bojājumiem, kas var rasties, neievērojot šos norādījumus vai citādi nepareizi lietojot vai nepareizi rīkojoties ar ierīci.



Šis marķējums nozīmē, ka šo izstrādājumu visā ES nedrīkst apglabāt kā citus sadzīves atkritumus. Lai novērstu iespējamu kaitējumu videi vai cilvēku veselībai nekontrolētas atkritumu iznīcināšanas rezultātā. Atbildīgi pārstrādāt, lai veicinātu ilgtspējīgu materiālo resursu izmantošanu. Ja vēlaties nodot atpakaļ lietotu ierīci, izmantojiet nodošanas un savākšanas sistēmu vai sazinieties ar mazumtirgotāju, no kura iegādājāties izstrādājumu. Mazumtirgotājs var pieņemt izstrādājumu videi drošai pārstrādei.



Ražotāja deklarācija, ka ražojums atbilst piemērojamo ES direktīvu prasībām.

## PRODUKTA DAĻAS



## LIETOTĀJA INSTRUKCIJAS

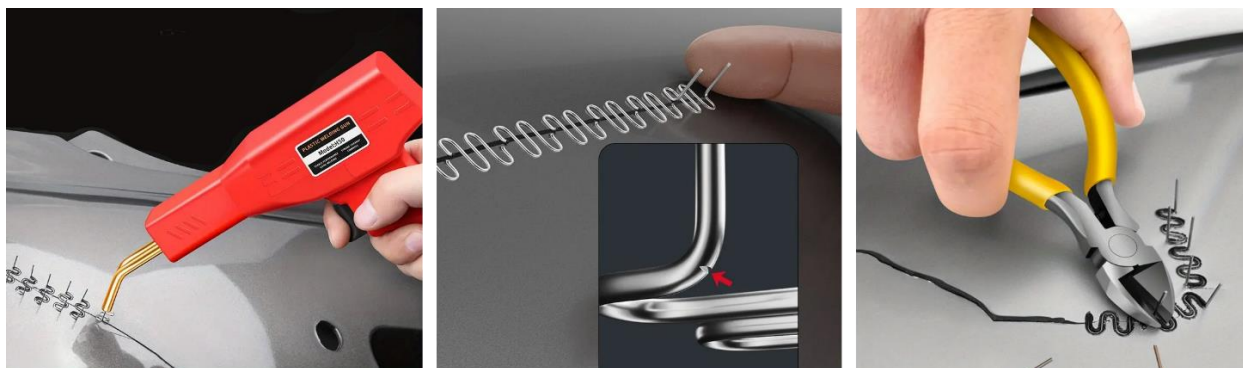
BONDMASTER ir paredzēts automašīnu plastmasas detaļu nostiprināšanai, bojātu detaļu remontam un to kalpošanas laika pagarināšanai. Tas ir piemērots visu automobiļu plastmasas detaļu, tostarp bamperu, instrumentu paneļu, lukturu turētāju, gumijas blīvējumu, radiatoru, plastmasas gredzenu utt., remontam un nostiprināšanai. Ar šo iekārtu var labot dažāda veida plaisas - horizontālas, vertikālas, garas vai īsas. Metināšanas iekārtu var izmantot (ierobežotā apjomā) arī termiskai izlīdzināšanai, griešanai un lodēšanai. Pēc veiktā remonta plastmasas materiāli būs izturīgi pret triecieniem. Ierīce ir aprīkota ar 50 W augstas kvalitātes sildelementu un ātri sasniedz līdz pat 400 °C augstu temperatūru.

### Darbības procedūra:

1. Izvēlieties 220 V strāvas kontaktligzdu un pievienojiet tajā metināšanas iekārtas strāvas vadu.
2. Kad ierīce ir pieslēgta, LED spuldzīte uz iekārtas galviņas kļūs zaļa, norādot, ka iekārta tagad ir gaidīšanas režīmā.
3. Izvēlieties piemērotu metināšanas naglu un ievietojiet naglas tapas divās metināšanas aparāta atverēs. Vienkārši iebīdiet naglu tapas iekšpusē, līdz tās ir droši nostiprinātas.



4. Pietuvojieties plastmasas detaļām, kuras plānojat metināt. Pārlicinieties, ka plaisājošais plastmasas materiāls vai detaļas ir kopā un pienācīgi atbalstītas, lai nodrošinātu optimālu drošību.
5. Nospiediet strāvas slēdzi, lai uzsāktu metināšanas naglas karsēšanu. Nospiežot strāvas slēdzi, sildīšanas process sāksies, un, atlaižot pogu, tas tiks apturēts. Naglu var uzkarstēt līdz maksimālajai 400 °C temperatūrai. Nospiediet vai atlaidiet jaudas slēdzi, lai sasniegtu vēlamo temperatūru.
6. Uzkarstēto naglu uzlieciet uz plastmasas plaisas. Nagla pārveidos plastmasas materiālu un izveidos iepaklu uz virsmas. Kad materiāls ir atbilstoši savienots, atlaidiet strāvas slēdzi un pēc aptuveni 3-5 sekunžu ilgas atdzišanas lēnām noņemiet metināšanas aparātu no virsmas. Metināšanas nagla automātiski izslīdēs no metināšanas pistoles tapām, veidojot drošu šuvi.
7. Šo procesu (3.-6. solis) var atkārtot tik reižu, cik nepieciešams. Ievietojot naglas metināšanas pistolē, pārlicinieties, ka strāvas slēdzis ir izslēgts.
8. Kad esat pabeidzis, novietojiet metināšanas aparātu uz drošas virsmas un paņemiet knaibles.
9. Izmantojiet knaibles, lai izņemtu naglu tapas. Visām metināšanas naglām ir robi, kurus var viegli salauzt, pielietojot spiedienu vai griežot ar knaiblēm.
10. Tagad metinātā saite ir droša. Ja vēlaties, varat izlīdzināt virsmu, slīpējot un pulējot vai izmantojot kvēldiegu, pildvielas un karstumu.



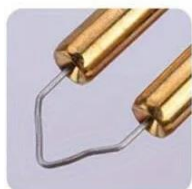
**PIEZĪME:** Optimālā metināšanas temperatūra tiek sasniegta pēc 5 sekundēs karsēšanas laikā. Mēs stingri iesakām pārāk ilgi neturēt nospiestu strāvas slēdzi, lai novērstu pārkaršanu un izdegšanu.

## Naglu veidi un pielietojums



### M-VEIDA METINĀŠANAS NAGLA

Piemērota ārējām leņķveida plaisām



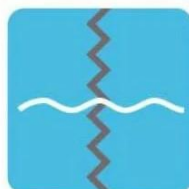
### V-VEIDA METINĀŠANAS NAGLA

Piemērota iekšējām leņķveida plaisām



### LINEĀRĀ VIĻŅVEIDA METINĀŠANAS NAGLA

Piemērota smalkām taisnām plaisām



### LIELĀ VIĻŅVEIDA METINĀŠANAS NAGLA

Piemērota lielām, izliktām plaisām



## TRAUCĒJUMU NOVĒRŠANA

DARBĪBAS TRAUCĒJUMI	IESPĒJAMĀIS CĒLONIS	RISINĀJUMS
Kad ierīce ir pieslēgta strāvas avotam, LED indikators nedeg zaļā krāsā.	Ierīce nav pareizi pieslēgta strāvas avotam.	Pārbaudiet savienojumu.
Nospiežot ieslēgšanas pogu, metināšanas nagla netiek uzsildīta.	Ir bojāts vai nu strāvas slēdzis, vai iekšējais sildelements.	Licencētam tehniķim jāpārbauda un jānomaina barošanas pogas/sildelementa iekšējā ķēde un vadi.
Sildīšana ir nestabila.	1. Barošanas avots var nebūt piemērots. Ierīces barošanas kabelis var būt bojāts. 2. Metināšanas nagla nav pareizi piestiprināta pie metināšanas pistoles tapām.	1. Pārbaudiet, vai barošanas avots nodrošina nepieciešamo spriegumu, un pārbaudiet, vai barošanas kabelis nav bojāts. 2. Nomainiet metināšanas naglu.