

VIXSON



MANUAL DO UTILIZADOR

BONDMASTER

MODELO NO: CB001



INFORMAÇÕES GERAIS SOBRE O PRODUTO

Conteúdo da embalagem:



Multi-function bumper plastic reinforcement repair machine instruction manual

I. TECHNICAL PARAMETERS

Input voltage	Input Current	Output Power	Output voltage	Output current
EU 220 (V)	0.5 (A)	0-100 (W)	0-5 (V)	0-65 (A)
US 110 (V)	0.5 (A)	0-100 (W)	0-5 (V)	0-65 (A)

II. SECURITY MATTERS

- The power of this unit should be connected to a socket with a grounding
- The welding head generates high temperature during the working of the machine to prevent accidental injury
- After the work is completed, the torch and the welding head are cooled and then collected.
- There is high voltage in the machine, please check it under the guidance of professionals.

III. THE OPERATION GUIDE

- Select 220V voltage plug for plugging
- After the power is turned on, the green LED on the front of the machine lights up and the machine is in standby

IV. OPERATIONAL REPAIR

- Select the appropriate nail and insert the tail into the two holes of the torch head.
- Select the thickness and material of the plastic. Press the switch to heat the soldering rod to the proper temperature, press the welding nail into the desired position, and switch on and off according to the temperature of the welding nail to adjust the temperature.
- Smooth. Cutting the wiper head on the two poles of the torch, press the switch, at this time the wiper head will be heated to cut and smooth.

(NOTE: WHEN THE TEMPERATURE IS NOT MORE THAN 5SECONDS, THE INTERMITTENT HEATING IS BEST OTHERWISE THE MACHINE WILL OVERHEAT AND BURN OUT)

ÍNDICE NO.	QUANTIDADE	PARTE
1	1x	Máquina de soldar plásticos
2	1x	Alicates
3	1x	Faca utilitária
4	50x	Pregos de soldadura por onda linear
5	50x	Pregos de soldadura de ondas grandes
6	50x	Pregos de soldadura em forma de M (canto exterior)
7	50x	Pregos de soldadura em forma de V (canto interior)
8	1x	Manual do utilizador ENG

Especificações do produto:

Tamanho da embalagem: 285 x 195 x 45 mm.

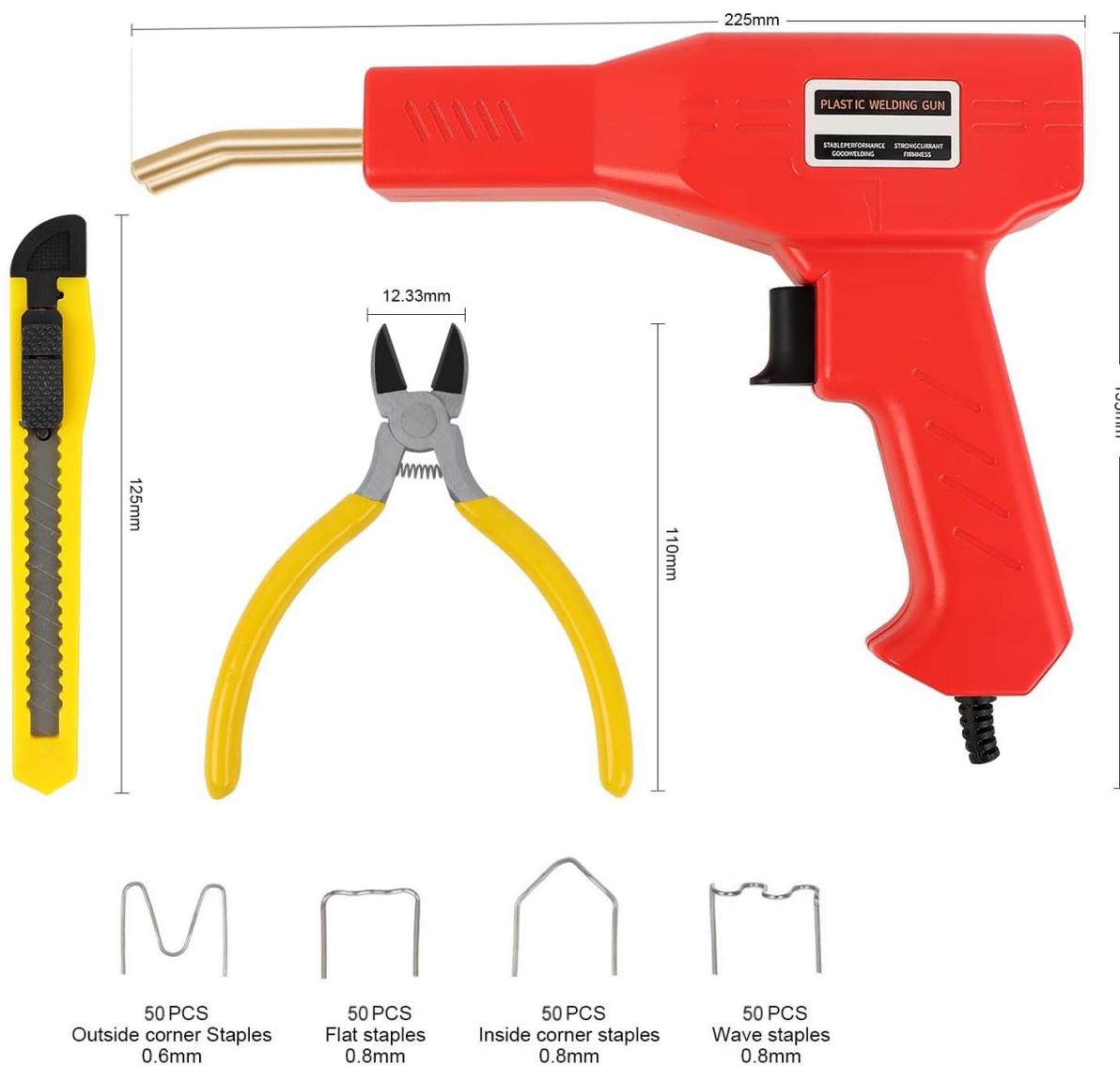
Peso da embalagem: 641g

Dimensões da máquina de soldadura: 225 x 155 x 40 mm

Peso da máquina de soldadura: 498g

Materiais: ABS, aço inoxidável

Comprimento do cabo de alimentação: 1,5m



Parâmetros técnicos:

Tensão de entrada	Corrente de entrada	Potência de saída	Tensão de saída	Corrente de saída
EU 220 (V)	0.5 (A)	0-100 (W)	0-5 (V)	0-65 (A)
US 110 (V)	0.5 (A)	0-100 (W)	0-5 (V)	0-65 (A)

Função principal do produto: soldadura de plástico do tipo inserção

Funções de apoio: iluminação de tarefas, proteção contra sobreaquecimento

AVISOS E INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA

1. Não modifique este produto de forma alguma sem o consentimento explícito do fabricante do produto. Em caso de avaria, procure a ajuda de um técnico autorizado.
2. **ATENÇÃO!** Se o dispositivo for modificado por qualquer motivo, devem ser efectuados testes adequados para garantir que o dispositivo pode continuar a ser utilizado em segurança.
3. Este dispositivo não deve ser utilizado por crianças ou indivíduos com capacidades físicas, sensoriais ou mentais reduzidas, ou por indivíduos que não tenham a experiência ou os conhecimentos necessários para utilizar o dispositivo, exceto se tiverem recebido instruções adequadas ou se estiverem sob a supervisão de uma pessoa responsável pela sua segurança.
4. **PERIGO DE SUFOCAMENTO E DE asfixia:** Devido ao seu comprimento, o cabo pode causar asfixia se for enrolado à volta do pescoço. Os pregos de soldadura incluídos na embalagem representam um risco de asfixia se forem engolidos. Tenha muito cuidado e guarde este aparelho fora do alcance das crianças.
5. Certifique-se de que todas as ligações elétricas estão limpas e secas.
6. Evite deixar cair o produto no chão ou danificá-lo de qualquer outra forma.
7. Se o cabo de alimentação estiver danificado, deve ser substituído pelo fabricante, por um serviço de reparação ou por pessoas com qualificações semelhantes, para evitar acidentes ou danos adicionais no aparelho.
8. **PERIGO DE INCÊNDIO:** Tenha cuidado ao manusear e armazenar este dispositivo. Não deixe o aparelho de soldadura manual sem vigilância enquanto estiver ligado à corrente. Não coloque este aparelho sobre qualquer superfície enquanto estiver ligado à corrente. A máquina de soldar demora alguns minutos a arrefecer.
9. Utilizar este aparelho ao ar livre, se possível. Se for utilizado em espaços interiores, certifique-se de que a área de utilização é bem ventilada ou utilize uma máscara de gás.
10. **AVISO!** Recomenda-se vivamente a utilização de equipamento de proteção durante o manuseamento deste aparelho (luvas resistentes ao calor, máscara de gás, etc.) para proteger contra queimaduras e irritações da pele. A inalação de fumos tóxicos ou partículas de plásticos derretidos pode provocar irritação, tosse, falta de ar, tonturas, dores de cabeça e, em concentrações elevadas e com exposições prolongadas, pode ser fatal.
11. A unidade de soldadura deve ser ligada a uma tomada elétrica com ligação à terra e com a potência de saída adequada.
12. Quando desligar o dispositivo da tomada elétrica, segure a ficha; não puxe pelo cabo.
13. Não submergir este produto em água ou qualquer outro líquido. Certifique-se de que este aparelho está desligado da tomada durante a limpeza. Não utilize soluções de limpeza abrasivas neste produto.
14. Não utilize o aparelho para fontes e recipientes de água.
15. Não utilizar o aparelho para outros fins que não os previstos.
16. Não nos responsabilizamos por quaisquer danos que possam resultar do incumprimento destas instruções ou de outra utilização incorrecta ou manuseamento incorreto do produto.



Este rótulo significa que o produto não pode ser eliminado como outro resíduo doméstico em toda a UE. Para evitar potenciais danos para o ambiente ou para a saúde humana decorrentes de uma eliminação não controlada dos resíduos. Recicle de forma responsável para promover a utilização sustentável dos recursos materiais. Se quiser devolver um aparelho usado, utilize o sistema de entrega e recolha ou contacte o retalhista a quem comprou o produto. O retalhista pode aceitar o produto para reciclagem ambientalmente segura.



Uma declaração do fabricante de que o produto está em conformidade com os requisitos das directivas da UE aplicáveis.

PEÇAS DO PRODUTO



INSTRUÇÕES PARA O UTILIZADOR

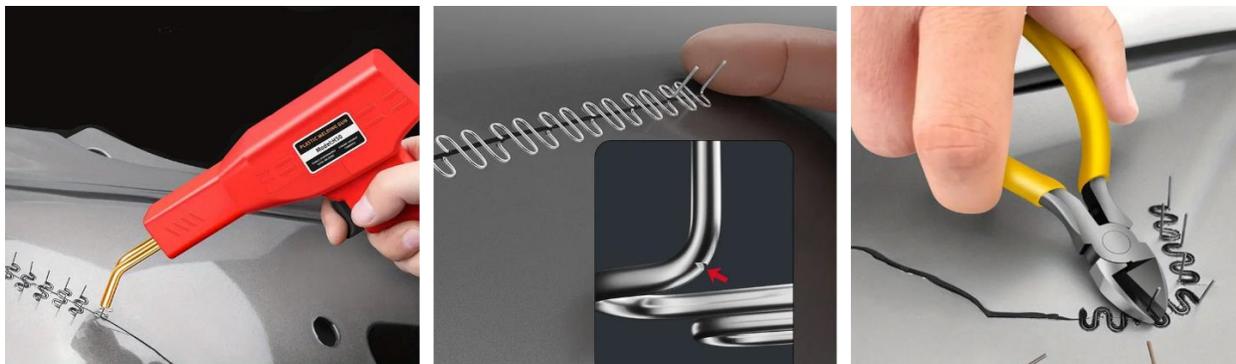
O BONDMASTER foi concebido para fixar componentes de plástico de automóveis, reparar peças danificadas e prolongar a sua vida útil. É adequado para reparar e reforçar todas as peças de plástico para automóveis, incluindo para-choques, painéis de instrumentos, suportes de lâmpadas, vedantes de borracha, radiadores, anéis de plástico, etc. A máquina é capaz de reparar vários tipos de fissuras, sejam elas horizontais, verticais, longas ou curtas. A unidade de soldadura também pode ser utilizada (em grau limitado) para alisamento térmico, corte e soldadura. Após as reparações aplicadas, os materiais plásticos ficarão resistentes a torções e impactos. O dispositivo está equipado com um núcleo de aquecimento de alta qualidade de 50W e atinge rapidamente temperaturas tão altas quanto 400 °C.

Procedimento de funcionamento:

1. Escolha uma tomada de 220V e ligue o cabo de alimentação da máquina de soldar.
2. Quando o aparelho estiver ligado, a lâmpada LED na cabeça do aparelho ficará verde, indicando que o aparelho está agora em modo de espera.
3. Selecione o prego de soldadura adequado e insira os pinos dos pregos nas duas aberturas da pistola de soldar. Basta deslizar os pinos dos pregos para dentro até ficarem seguros.

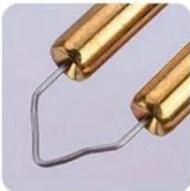
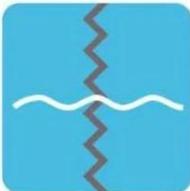
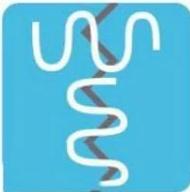


4. Aproxime-se das peças de plástico que pretende soldar. Certifique-se de que o material ou as peças de plástico rachadas estão juntas e devidamente apoiadas para uma segurança óptima.
5. Prima o interruptor de alimentação para iniciar o aquecimento do prego de soldadura. Premir o interruptor de alimentação inicia o processo de aquecimento e soltar o botão pára-o. O prego pode ser aquecido até uma temperatura máxima de 400°C. Prima ou solte o interruptor de alimentação para atingir a temperatura pretendida.
6. Aplique o prego aquecido na fenda de plástico. O prego irá remodelar o material plástico e criar uma depressão na superfície. Quando o material estiver devidamente colado, solte o interruptor de alimentação e, após cerca de 3-5 segundos de arrefecimento, retire lentamente a máquina de soldar da superfície de colagem. O prego de soldadura deslizará automaticamente para fora dos pinos da pistola de soldadura, formando uma soldadura segura.
7. Pode repetir este processo (passos 3-6) as vezes que forem necessárias. Certifique-se de que o interruptor de alimentação está desligado quando introduzir os pregos na pistola de soldadura.
8. Quando terminar, coloque a máquina de soldar numa superfície segura e pegue num alicate.
9. Utilize o alicate para retirar os pinos dos pregos. Todos os pregos de soldadura têm entalhes, que podem ser facilmente quebrados aplicando pressão ou cortando com o alicate.
10. A ligação soldada está agora segura. Se desejar, pode alisar a superfície lixando e polindo ou utilizando filamentos, massas de enchimento e calor.



NOTA: A temperatura de soldadura ideal é atingida em 5 segundos de aquecimento. Aconselhamos vivamente a não manter o interruptor de alimentação premido durante demasiado tempo para evitar o sobreaquecimento e a combustão.

Tipos e aplicações de unhas

		<p>PREGO DE SOLDADURA EM FORMA DE M</p> <p>Adequado para fissuras angulares externas</p>		
		<p>PREGO DE SOLDADURA EM FORMA DE V</p> <p>Adequado para fissuras angulares interiores</p>		
		<p>PREGO DE SOLDADURA DE ONDA LINEAR</p> <p>Adequado para fendas finas e rectas</p>		
		<p>PREGO DE SOLDADURA DE ONDA GRANDE</p> <p>Adequado para fissuras grandes e curvas</p>		

RESOLUÇÃO DE PROBLEMAS

MALFUNÇÃO	CAUSA POSSÍVEL	SOLUÇÃO
A luz LED não se acende a verde quando o dispositivo está ligado a uma fonte de alimentação.	O aparelho não está ligado corretamente à fonte de alimentação.	Verificar a ligação.
Premir o botão de alimentação não aquece o prego de soldadura.	O interruptor de alimentação ou o núcleo de aquecimento interno está comprometido.	O circuito interno e a cablagem do botão de alimentação / núcleo de aquecimento devem ser verificados e substituídos por um técnico autorizado.
O aquecimento é instável.	<ol style="list-style-type: none">1. A fonte de alimentação pode não ser adequada. O cabo de alimentação do dispositivo pode estar danificado.2. O prego de soldadura não está corretamente fixado nos pinos da pistola de soldadura.	<ol style="list-style-type: none">1. Verificar se a fonte de alimentação suporta a tensão necessária e verificar se o cabo de alimentação apresenta sinais de danos.2. Substituir o prego de soldadura.