

VIXSON



MANUAL DEL USUARIO

BONDMASTER

NÚMERO DE MODELO: CB001



INFORMACIÓN GENERAL SOBRE EL PRODUCTO

Contenido del paquete:



Multi-function bumper plastic reinforcement repair machine instruction manual

— TECHNICAL PARAMETERS

Input voltage	Input Current	Output Power	Output voltage	Output current
EU 220 (V)	0.5 (A)	0-100 (W)	0-5 (V)	0-05 (A)
US 110 (V)	0.5 (A)	0-100 (W)	0-5 (V)	0-05 (A)

— SECURITY MATTERS

- 1.The power of this unit should be connected to a socket with a grounding
- 2.The welding head generates high temperature during the working of the machine to prevent accidental injury
- 3.After the work is completed,the torch and the welding head are cooled and then collected.
- 4.There is high voltage in the machine,please check it under the guidance of professionals.

— THE OPERATION GUIDE

1. Select 220V voltage plug for plugging
2. After the power is turned on,the green LED on the front of the machine lights up and the machine is in standby

— OPERATIONAL REPAIR

- 1.Select the appropriate nail and insert the tail into the two holes of the torch head.
- 2.Select the thickness and material of the plastic.Press the switch to heat the soldering rod to the proper temperature, press the welding nail into the desired position and switch on and off according to the temperature of the welding nail to adjust the temperature.
- 3.Smooth. Cutting the wiper head on the two poles of the torch,press the switch,at this time the wiper head will be heated to cut and smooth.

(NOTE: WHEN THE TEMPERATURE IS NOT MORE THAN 5SECONDS, THE INTERMITTENT HEATING IS BEST OTHERWISE THE MACHINE WILL OVERHEAT AND BURN OUT)

ÍNDICE NO.	CANTIDAD	PARTE
1	1x	Soldador de plástico
2	1x	Alicates
3	1x	Cuchillo multiusos
4	50x	Clavos de soldar de onda lineal
5	50x	Clavos de soldar de onda grande
6	50x	Clavos de soldar en forma de M (esquina exterior)
7	50x	Clavos de soldar en forma de V (esquina interior)
8	1x	Manual del usuario ES

Especificaciones del producto:

Tamaño del paquete: 285 x 195 x 45 mm.

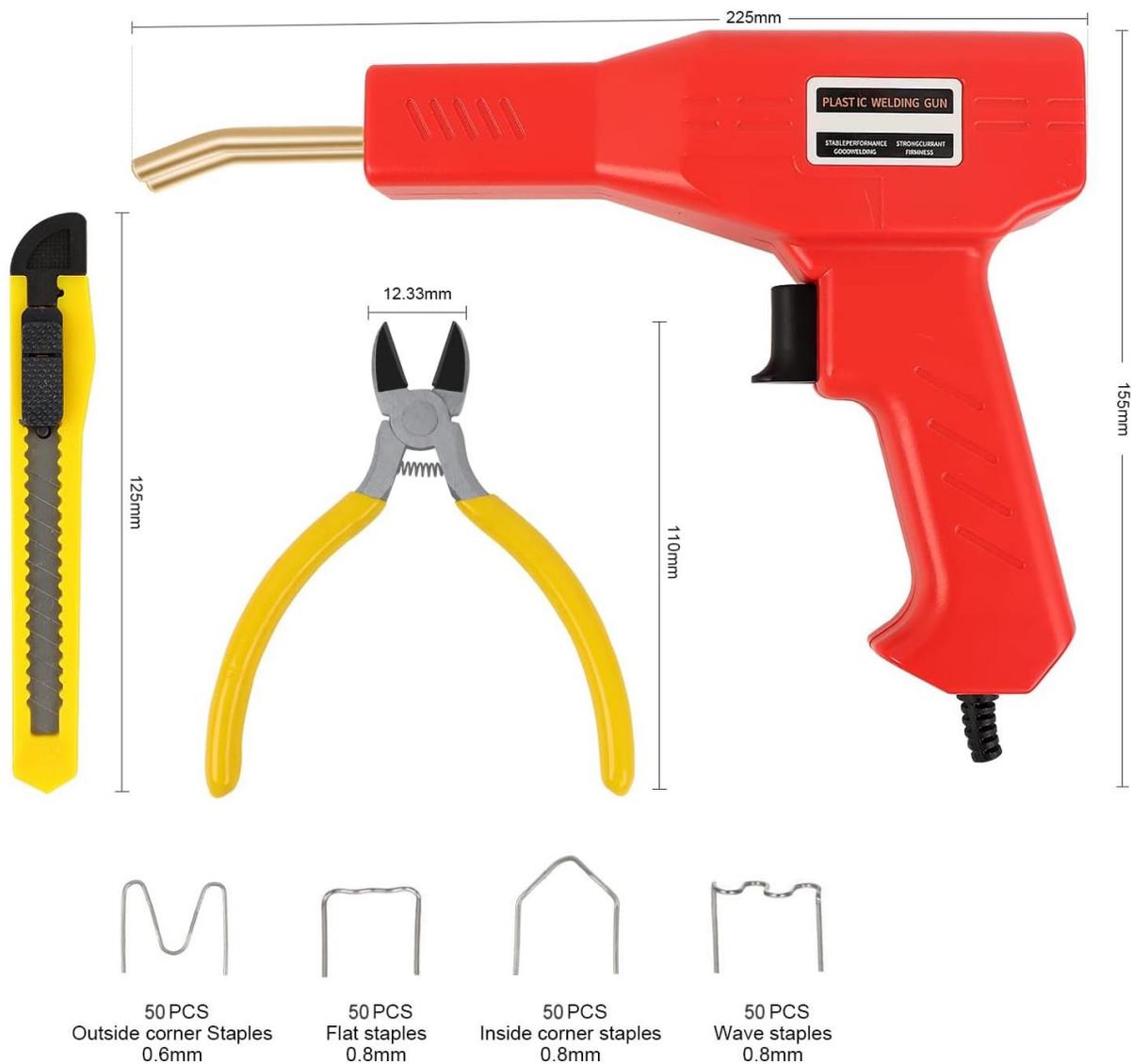
Peso del paquete: 641g

Dimensiones del soldador: 225 x 155 x 40 mm

Peso del soldador: 498g

Materiales: ABS, acero inoxidable

Longitud del cable de alimentación: 1.5m



Parámetros técnicos:

Voltaje de entrada	Corriente de entrada	Potencia de salida	Voltaje de salida	Corriente de salida
EU 220 (V)	0.5 (A)	0-100 (W)	0-5 (V)	0-65 (A)
US 110 (V)	0.5 (A)	0-100 (W)	0-5 (V)	0-65 (A)

Función principal del producto: soldador de plástico por inserción

Funciones auxiliares: iluminación de trabajo, protección contra sobrecalentamiento

ADVERTENCIAS E INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

1. No modifique este producto de ninguna manera sin el consentimiento explícito del fabricante del producto. En caso de mal funcionamiento, solicite ayuda a un técnico autorizado.
2. **¡ADVERTENCIA!** Si se modifica el dispositivo por cualquier motivo, deben realizarse las pruebas adecuadas para garantizar que el dispositivo puede seguir utilizándose de forma segura.
3. Este aparato no debe ser utilizado por niños o personas con capacidades físicas, sensoriales o mentales limitadas, ni por personas que no tengan la experiencia o los conocimientos necesarios para manejar el aparato, a menos que hayan recibido las instrucciones adecuadas o estén bajo la supervisión de una persona responsable de su seguridad.
4. **RIESGO DE ASFIXIA Y AHOGAMIENTO:** debido a su longitud, el cable puede provocar asfixia si se enrolla alrededor del cuello. Los clavos de soldar incluidos en el paquete presentan un riesgo de asfixia en caso de ingestión. Extrema las precauciones y guarde este aparato fuera del alcance de los niños.
5. Asegúrese de que todas las conexiones eléctricas estén limpias y secas.
6. Evite dejar caer el producto en el suelo o dañarlo de cualquier otra forma.
7. Si el cable de alimentación está dañado, debe ser sustituido por el fabricante, un servicio de reparaciones o personas con cualificación similar para evitar accidentes o daños adicionales al aparato.
8. **PELIGRO DE FUEGO:** tenga cuidado al manipular y guardar este aparato. No deje el soldador de mano desatendido mientras esté enchufado. No coloque este dispositivo sobre ninguna superficie mientras esté enchufado. El soldador tarda unos minutos en enfriarse.
9. Utilice este aparato al aire libre si es posible. Si lo utiliza en interiores, asegúrese de que la zona de uso está bien ventilada o utilice una máscara antigás.
10. **¡ADVERTENCIA!** Se recomienda encarecidamente el uso de equipo de protección al manipular este dispositivo (guantes resistentes al calor, máscara antigás, etc.) para protegerse de quemaduras e irritaciones cutáneas. La inhalación de humos tóxicos o partículas procedentes de plásticos fundidos puede provocar irritación, tos, dificultad para respirar, mareos, dolores de cabeza y, en altas concentraciones y con exposiciones prolongadas, puede poner en peligro la vida.
11. El soldador debe enchufarse a una toma de corriente con conexión a tierra y con la potencia adecuada.
12. Al desenchufar el dispositivo de la toma de corriente, sujete el enchufe; no tire del cable.
13. No sumerja este producto en agua ni en ningún otro líquido. Asegúrese de que el aparato está desenchufado mientras se limpia. No utilice soluciones de limpieza abrasivas en este producto.
14. No utilice el dispositivo para fuentes y recipientes de agua.
15. No utilice el dispositivo para fines distintos de los previstos.
16. No asumimos ninguna responsabilidad por los daños que puedan derivarse del incumplimiento de estas instrucciones o de cualquier otro uso indebido o manipulación incorrecta del producto.



Esta etiqueta significa que el producto no puede eliminarse como otros residuos domésticos en toda la UE. Para evitar posibles daños al medio ambiente o a la salud humana derivados de la eliminación incontrolada de residuos. Recicle de forma responsable para promover el uso sostenible de los recursos materiales. Si desea devolver un aparato usado, utilice el sistema de entrega y recogida o póngase en contacto con el minorista al que compró el producto. El minorista puede aceptar el producto para reciclarlo de forma segura para el medio ambiente.



Una declaración del fabricante de que el producto cumple los requisitos de las Directivas de la UE aplicables.

PARTES DEL PRODUCTO



INSTRUCCIONES DE USO

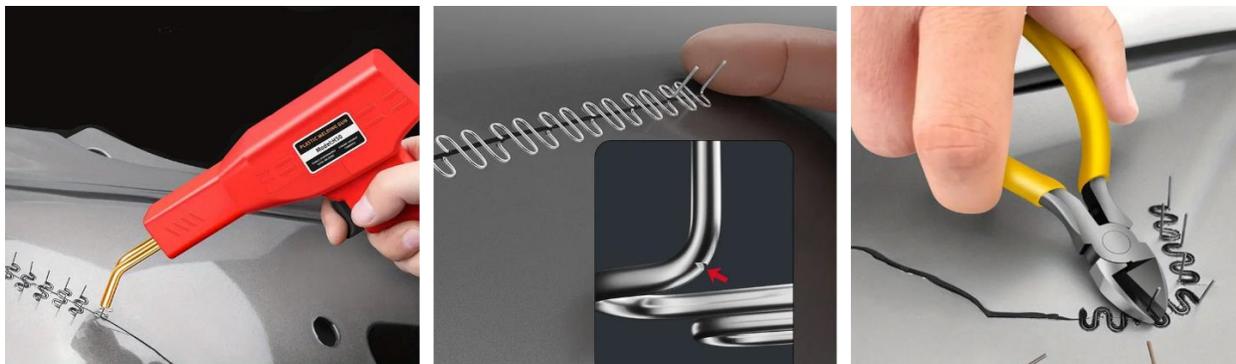
BONDMASTER está diseñado para fijar componentes de plástico de automóviles, reparar piezas dañadas y prolongar su vida útil. Es adecuado para reparar y reforzar todas las piezas de plástico de automóviles, incluidos parachoques, salpicaderos, portalámparas, juntas de goma, radiadores, anillos de plástico, etc. La máquina es capaz de reparar varios tipos de grietas, ya sean horizontales, verticales, largas o cortas. La unidad de soldar también puede utilizarse (en grado limitado) para alisado térmico, corte y soldadura. Tras las reparaciones aplicadas, los materiales plásticos serán resistentes a impactos. El dispositivo está equipado con un núcleo calefactor de alta calidad de 50 W y alcanza rápidamente temperaturas de hasta 400°C.

Procedimiento operativo:

1. Elija una toma de corriente de 220 V y enchufe en ella el cable de alimentación de la máquina de soldar.
2. Una vez enchufado el dispositivo, la bombilla LED del cabezal de la máquina se pondrá de color verde, lo que indica que la máquina está ahora en modo de espera.
3. Seleccione el clavo de soldar adecuado e inserte las clavijas en las dos aberturas de la pistola de soldar. Simplemente deslice las puntas de los clavos en el interior hasta que queden bien sujetos.



4. Acérquese a las piezas de plástico que pretende soldar. Asegúrese de que el material o las piezas de plástico agrietadas están sujetas y apoyadas correctamente para una mayor seguridad.
5. Pulse el interruptor de encendido para iniciar el calentamiento del clavo de soldar. Al pulsar el interruptor de encendido se iniciará el proceso de calentamiento, y al soltar el botón se detendrá. El clavo puede calentarse hasta una temperatura máxima de 400°C. Pulse o suelte el interruptor de encendido para alcanzar la temperatura deseada.
6. Aplique el clavo calentado a la grieta de plástico. El clavo remodelará el material plástico y creará una depresión en la superficie. Una vez que el material esté adecuadamente adherido, suelte el interruptor de encendido y, tras unos 3-5 segundos de enfriamiento, retire lentamente la soldadora de la superficie de adhesión. El clavo de soldar se deslizará automáticamente fuera de los pasadores de la pistola de soldadura, formando una soldadura segura.
7. Puede repetir este proceso (pasos 3-6) tantas veces como sea necesario. Asegúrese de que el interruptor de alimentación está en OFF cuando introduzca los clavos en la pistola de soldar.
8. Cuando haya terminado, coloque la soldadora sobre una superficie segura y coja unos alicates.
9. Utilice los alicates para retirar los clavos. Todos los clavos de soldadura tienen muescas, que pueden romperse fácilmente aplicando presión o cortando con los alicates.
10. La unión soldada está ahora asegurada. Si lo desea, puede alisar la superficie lijando y puliendo o utilizando filamentos, compuestos de relleno y calor.



NOTA: la temperatura óptima para soldar se alcanza en 5 segundos de calentamiento. Se recomienda no mantener pulsado el interruptor de encendido durante demasiado tiempo para evitar el sobrecalentamiento y las quemaduras.

Tipos de clavos y aplicaciones

		<p>CLAVO DE SOLDAR EN FORMA DE M</p> <p>Adecuado para grietas angulares externas</p>		
		<p>CLAVO DE SOLDAR EN FORMA DE V</p> <p>Adecuado para grietas angulares interiores</p>		
		<p>CLAVO DE SOLDAR DE ONDA LINEAL</p> <p>Adecuado para grietas finas y</p>		
		<p>CLAVO DE SOLDAR DE ONDA GRANDE</p> <p>Adecuado para grietas grandes y curvas</p>		

SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

ERROR	POSIBLE CAUSA	SOLUCIÓN
La luz LED no se pone verde cuando el dispositivo está enchufado a una fuente de alimentación.	El dispositivo no está conectado correctamente a la fuente de alimentación.	Compruebe la conexión.
Al pulsar el botón de encendido, el clavo de soldar no se calienta.	El interruptor de encendido o el núcleo calefactor interno están averiados.	El circuito interno y el cableado del botón de encendido / núcleo calefactor deben ser revisados y sustituidos por un técnico autorizado.
La calefacción es inestable.	<ol style="list-style-type: none">1. Es posible que la fuente de alimentación no sea la adecuada. El cable de alimentación del dispositivo podría estar dañado.2. El clavo de soldar no está bien sujeto a las clavijas de la pistola de soldar.	<ol style="list-style-type: none">1. Compruebe si la fuente de alimentación admite el voltaje necesario y compruebe si el cable de alimentación presenta signos de daños.2. Sustituye el clavo de soldar.